

## FICHE TECHNIQUE

## ÉPOXY 100% SOLIDE

### DESCRIPTION DE PRODUIT:

**MF 2600** Époxy est un revêtement 100% solide, clair. Celui-ci peut être utilisé comme un revêtement clair indépendant sur le béton, sur un revêtement époxy existant ou comme liant pour le système de plancher décoratif. Il est composé de 2 parties résine et 1 partie activateur. L'ensemble du pigment provoque une dynamique en constante évolution dans le revêtement, résultant en une pierre naturelle d'aspect métallique ou d'aspect nuage. Le produit provoque un effet de réflexion de 3 dimensions. L'effet peut être ajusté pour obtenir un plancher artistique extraordinaire. Ce système offre un fini à lustre élevé, et est aussi durable qu'efficace.

### RECOMMANDÉ POUR

- Alimentaire
- Pharmaceutique
- Industriel
- Automobile
- Institutionnel
- Commercial
- Hospitalier
- Résidentiel
- Aéronautique
- Salles d'exposition, boutiques, concessionnaires
- Bars, salles de banquet, discothèques
- Hôtels, cuisines et restaurants
- Centres commerciaux, magasins de détail, magasins à rayons
- Spas, solariums, salons
- Casinos
- Aéroports, gares

### SOLIDES EN POIDS :

100% (+/- 1%)

### COULEUR(S) STANDARD(S) :

Clair

### PIGMENTS MÉTALLIQUES:

Blanc, Gris acier, Charbon, Rouge, Cuivre, Bronze, Chocolat et Bleu.

### COLORANTS DE 250 ml. :

Gris foncé, Azure, Vert pin, Désert, Rouge tuile, Noir.  
Bleu foncé sécurité, Vert lime sécurité, Jaune sécurité.

### ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE:

CLAIR : 5-8 mils      MÉTALLIQUE : 32mils

### SUPERFICIE:

CLAIR : Couche N°1: 200-300 sq. ft. / 3.78 L (1 US gal.) @ 5-8 mils.  
Couche N°2: 133-200 sq. ft. / 3.78 L (1 US gal.) @ 8-12 mils.  
MÉTALLIQUE: 50 pi.ca. / 3.78 L (1 gal. US) @ 32 mils.

### FORMATS

Trousses de 3 gallons et 15 gallons

### RAPPORT DE MÉLANGE :

Résine: 2 parties A / Activateur: 1 partie B  
Pigments métalliques : 8 onces / kit 3 gallons

### DURÉE DE VIE SUR TABLETTE :

1 an dans un contenant scellé.

### RÉSISTANCE À L'ABRASION:

Abrasimètre Taber CS-17 roue Calibrase avec un poids de 1000-gram total et 1000 cycles = perte de 50 mg

### RÉSISTANCE À LA FLEXION:

5 500 psi @ ASTM D638

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION:

10 500 psi @ ASTM D695

### ADHÉSION:

>300 psi @ ASTM D4541 (rupture du béton)

### VISCOSITÉ:

Résine: 3000-4000 / Activateur: 900-1100

### RÉSISTANCE À LA TRACTION:

6 500 psi @ ASTM D638

### DURETÉ:

Shore D = 78-80

### CLASSIFICATIONS TMD:

Partie A « non réglementée »

Partie B « QUANTITÉ LIMITÉE »

### TEMPÉRATURE D'APPLICATION:

15°C – 21°C avec une humidité relative sous 85%

### TEMPS DE SÉCHAGE: (21°C / 70°F @ 50% HR)

Vie en pot .....25-30 minutes

Sec au toucher..... 8-12 heures

Circulation piédestre légère..... 12-24 heures

Mûrissement complet (circulation lourde).... 7 jours

### APPRÊT:

MF2663 COUCHE DE BASE NOIR

### COUCHE DE FINITION:

Lorsqu'utilisé en version métallique, une couche de **MF2600 clair** peut être ajoutée en option afin d'obtenir un effet multidimensionnel.

### LIMITATIONS:

- Peut uniquement être appliqué sur:
  - Le système métallique **MF2600**
  - Les Flocons Décoratifs à diffusion complète
  - Agrégat de Quartz coloré à diffusion complète
  - N'est compatible avec aucun autre recouvrement
- Le substrat doit être propre, sain et sec.
- La température du substrat doit être supérieure de 3°C (5°F) au point de rosée.
- Le substrat doit avoir un taux d'humidité de 4% ou moins lors de l'application du revêtement.
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses sur lesquelles une transmission d'humidité peut survenir durant l'application du revêtement.
- Ne pas utiliser sur des substrats extérieurs.
- Ne pas appliquer dans les zones où l'humidité ambiante est supérieure à 85%.
- Un produit fraîchement appliqué doit être protégé contre l'humidité, la condensation et l'eau pendant au moins 24 heures.

## INSTRUCTIONS DE MÉLANGE ET D'APPLICATION

1) **ENTREPOSAGE DU PRODUIT: MF2600** doit être entreposé dans un endroit frais et sec, à une température entre 15°C à 21°C. Ne pas entreposer près de flammes nues. La durée de vie sur tablette de la partie A et B est de 12 mois. Une fois la partie A mélangé à la partie B, la durée de vie en pot est de 25-30 minutes.

2) **PRÉPARATION DE SURFACE:** Enlever la poussière, la saleté, la graisse, l'huile et tout autre contaminant à l'aide du 3599 nettoyeur / dégraisseur. Préparer la surface mécaniquement par meulage au diamant ICRI-CSP2 pour enlever la laitance, les agents de mûrissement et les scellants. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPA (3635 psi) après 28 jours et la résistance à la traction d'au moins 1.5 MPA (218 psi). Faire attention à la condensation (jusqu'à 10 degré du point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avant l'application du revêtement.

### 3) **MÉLANGE DU PRODUIT :**

#### Version clair

Pré-mélanger chaque composant séparément pendant 2-3 minutes chacun. Verser 2 parties de composant A dans un récipient, puis ajouter 1 partie du composant B (rapport de mélange 2: 1). Mélanger les composants pendant au moins 2-3 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène.

#### Version métallique

Pré-mélanger chaque composant séparément pendant 2-3 minutes chacun. Verser 2 parties de composant A dans un récipient, puis ajouter 1 partie du composant B (rapport de mélange 2: 1). Mélanger les composants pendant au moins 2-3 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène. Ajouter 2 onces de pigments métalliques par kit de 5.67 L (1.5 gal.US) et mélanger les composants pendant environ 1 minute à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (150-200 rpm).

### 4) **APPLICATION DU PRODUIT:**

#### Version clair

**MF2600** est appliqué à 5-8 mils. à l'aide d'une raclette de caoutchouc et nivelé avec un rouleau de 10mm afin d'obtenir un revêtement uniforme.

#### Version métallique

**MF2600** en version métallique est appliqué en deux étapes suivi d'une troisième couche optionnelle.

1. Appliquer une couche de **MF2663** couche de base noir (voir fiche technique). La couche de **MF2663** doit être sèche au toucher (8-12 heures) avant l'application du **MF2600** métallique. Ne pas dépasser 24 heures entre les couches.
2. Appliquer **MF2600** métallique à l'aide d'une raclette plate ou dentelée. Appliquer à une épaisseur de 32 mils, ce qui donnera 75 pieds carrés par 1.5 gallons.
3. Avant le séchage de la surface, l'alcool dénaturé pourrait être pulvérisé, si une apparence très artistique est souhaitée.
4. Une couche optionnelle en version clair du **MF2600** peut être ajoutée afin d'obtenir un effet multidimensionnel. Appliquer à 5-8 mils. à l'aide d'une raclette de caoutchouc et niveler avec un rouleau de 10mm afin d'obtenir un revêtement uniforme.

5) **RECOUVREMENT :** Si vous choisissez d'appliquer une couche additionnelle ou de finition à ce produit, vous devez vous assurer que l'enduit a été enlevé avant de recouvrir. Toutes les couches précédentes doivent être sablées pour assurer une bonne adhésion avant l'application de couches additionnelles ou de finition. Une température plus froide requiert un plus long temps de séchage avant l'application d'une couche additionnelle ou de finition. Avant d'appliquer la couche additionnelle ou de finition, vérifier s'il y a des taches d'époxy (un film gras blanchâtre ou sans brillance). Si ces taches sont présentes, elles peuvent être nettoyées à l'aide d'un détergent standard avant d'appliquer la couche additionnelle ou de finition. Si vous recouvrez la surface avec un produit autre que **MF2600** clair, un patch de test est recommandé pour assurer la compatibilité.

6) **NETTOYAGE :** Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un nettoyant/diluant à époxy. Laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau chaude. Une fois durci, le produit peut seulement être enlevé mécaniquement.

7) **NETTOYAGE DES PLANCHERS :** Mise en garde ! Certains produits nettoyants peuvent affecter la couleur du système installé. Effectuer un test pour chaque nettoyant sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, continuer le nettoyage.

8) **RESTRICTIONS:** Restreindre l'utilisation du plancher à une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminée ; garder la surface propre et sèche.

9) **MISE EN GARDE:** Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de **propane** peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.  
Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples informations.

### GARANTIE

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

*« Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique. »*