

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT URÉTHANE TRAFIC ÉLEVÉ

DESCRIPTION DE PRODUIT :

MF359 est un revêtement à trois composantes polyester/polyuréthane aliphatique qui démontre d'excellentes qualités de résistance à l'abrasion, résistance chimique, flexibilité, résistance à l'érosion et stabilité UV. Ce produit répond aux exigences en matière de COV.

RECOMMANDÉ POUR :

MF359 est recommandé pour les centres de service automobile, entrepôts, salles informatiques, laboratoires, hangars à avion, cafétérias, réservoirs extérieurs, équipements intérieurs et extérieurs et zones exposées à des produits chimiques.

SOLIDES PAR VOLUME :

92% (±2%)

SOLIDES PAR POIDS :

Mélangé = 93%

COMPOSÉS ORGANIQUE VOLATILS :

< 95 grammes par litre (pour les couleurs ou pour le mélange clair)

COULEUR STANDARD :

Opaque clair/clair ambré.

SUPERFICIE PAR GALLON

600 pi.ca. / gallon

FORMAT

Trousses de 1 gallons (partie A 1 pinte) avec (partie B 0.70 gallon) et (partie C 3.0 lbs) (Poids approximatif)

RAPPORT DE MÉLANGE:

1.08lbs. partie A avec 6.45lbs. partie B et 3.0lbs. partie C (Poids approximatifs)

CARACTÉRISTIQUES DE FINITION :

Semi-lustré / coquille d'œuf (lustre typique 20-40 @ 60 degrés)

DURÉE DE VIE

6 mois dans contenants scellés

RÉSISTANCE À L'ABRASION :

Abrasimètre Taber CS-17 roues 1000 grammes total et 500 cycles = 15 -20 mg de perte

RÉSISTANCE À L'IMPACT :

Impact Gardner = 160 in. lbs. (passé)

FLEXIBILITÉ :

Aucune fissure sur un mandrin de 3mm (1/8")

ADHÉSION :

Sur une couche de base d'époxy bien préparée, l'adhésion devrait dépasser 300 psi @ elcomètre (rupture du ciment, aucune délamination)

VISCOSITÉ :

Liquides mélangés A/B = 1000-2000 cps (typique)

CLASSIFICATIONS TMD :

Partie A "Non réglementé »

Partie B "Non réglementé »

Partie C "Non réglementé »

TEMPS DE SÉCHAGE : (21°C / 70°F)

Vie en pot 1 gallon (temps maximum d'application)1-2 heures
 Sec au toucher.....3-6 heures
 Recouvrement.....6-10 heures
 Circulation pédestre légère.....14-24 heures
 Mûrissement complet (circulation lourde).....3-5 jours

TEMPERATURE D'APPLICATION:

10°C – 32°C (50°F – 90°F) avec une humidité relative sous 50-90%

RÉSISTANCE CHIMIQUE:

RÉACTIF	CLASSE
5% Acide acétique	C
Mek	B
Gazoline	D
50% Hydroxyde de sodium	D
10% Acide sulfurique	D
10% Acide hydrochlorique	D
20% Acide nitrique	C
Éthylène glycol	D

Légende: A - pas conseillé, B - 2 heures en cas d'éclaboussure majeure, C - 8 heures en cas d'éclaboussure majeure, D - 72 heures d'immersion, E - longue immersion à long terme. **REMARQUE : Des informations détaillées de résistance chimique sont disponibles auprès de votre représentant.**

APPRÊT :

Pour un système à mince couche le **MF015** est recommandé. Pour un système plus épais le **MF137MUV** est recommandé pour les couches intermédiaires.

COUCHE DE FINITION :

Il n'est pas recommandé d'appliquer des couches multiples de ce produit ou d'autres couches de finition.

LIMITATIONS :

- La brillance peut être affectées par l'humidité, la température, l'exposition à des produits chimiques, l'épaisseur de l'application, l'exposition à la lumière tel qu'un éclairage à la vapeur de sodium.
- Pour de meilleurs résultats, utiliser un rouleau à poils de 10mm de haute qualité.
- Les dalles sur sol exigent un coupe-vapeur.
- La température de la surface doit être de 3°C / 5°F au-dessus du point de rosée.
- Tout nouveau béton doit avoir séché au moins 30 jours.
- Le contact de pneus peut causer des taches ou de la décoloration.
- Ne pas utiliser si l'humidité relative est sous 25%.
- Le produit doit être appliqué uniformément à l'épaisseur recommandée pour obtenir une belle apparence et le bon développement des propriétés physiques.
- La couche de fond à l'époxy doit être abrasé/sablé pour obtenir une bonne adhésion.

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE ET D'APPLICATION

- 1) **ENTREPOSAGE DU PRODUIT** : Entreposer le produit à température pièce avant son utilisation. Si entreposé pour une longue durée, la température devrait être entre 15°C - 32°C (60°F - 90°F). Une température trop basse ou changeante peut causer la cristallisation du produit.
- 2) **PRÉPARATION DE SURFACE** : La préparation de la surface sera différente selon le système complet à être appliqué. Pour une application d'une ou deux couches minces sur du béton (3-10 mils secs), nous recommandons soit une scarification mécanique ou un décapage à l'acide jusqu'à l'obtention du profil désiré. Pour un système complet de plus de 10 mils secs, nous recommandons un décapage-brossage par projection. Toute saleté, huile, poussière, contaminants et laitance doivent être enlevés pour permettre une bonne adhérence au matériau. Un test doit être effectué pour déterminer que le béton est sec; ceci peut être fait en plaçant une feuille de plastique de 4' X 4' sur le béton et en coller les côtés. Si après 24 heures, le béton est sec sous la feuille de plastique, il est assez sec pour débiter l'application. Ce test est également un bon moyen de déterminer s'il existe des problèmes de pression hydrostatique pouvant causer plus tard un décollement du produit. Il est essentiel que la couche de fond à l'époxy soit sablée jusqu'à ce que la surface n'ait plus de brillance et soit suffisamment éraflée. L'utilisation d'un papier sablé de grain 80 ou plus est recommandée.
- 3) **MÉLANGE DU PRODUIT** : Ce produit a trois composants. Pré-mélanger chaque composant séparément pendant 2-3 minutes chacun. La partie A doit être mélangée rigoureusement avec la partie B, puis la partie C doit être ajoutée et bien mélangée pour obtenir un mélange uniforme. **Les trousses sont pré-emballées et doivent être utilisées entièrement sans être divisées.** Après que les trois parties aient été combinées, mélanger soigneusement avec un équipement de mélange à basse vitesse tel qu'un mélangeur de type jiffy jusqu'à ce que le produit soit très bien mélangé et parfaitement uniforme. Tenter de ne pas envoyer d'air dans le mélange. Un mélange inadéquat peut causer la défaillance du produit. **Une fois le produit ouvert, il ne peut être scellé de nouveau pour une utilisation future.**
- 4) **APPLICATION DU PRODUIT**: Verser le produit mélangé dans le bac d'application. Appliquer à un taux d'un gallon par 600 pieds carrés de manière uniforme avec un rouleau à poils de 3/8". Pour une apparence uniforme, le produit ne doit pas être appliqué en couches plus épaisses que ce taux. Tremper le rouleau dans le produit et enlever l'excès en le roulant dans le bac d'application. Chevaucher les passages précédents en s'assurant de ne pas appliquer le produit en excès. S'assurer qu'il y a juste suffisamment de produit pour couvrir de manière uniforme en une application mince. Finalement, repasser sur l'application dans la direction opposée pour égaliser l'application. Le passage final du plancher entier doit se faire dans la même direction. **Durant l'application, mélanger le produit dans le bac d'application à nouveau pour maintenir un mélange uniforme. Si l'apparence n'est pas satisfaisante, repasser jusqu'à ce que l'apparence soit uniforme. Il est presque impossible de trop repasser avec le rouleau. La dernière étape de l'application (chaussé de semelles à clous) est de glisser le rouleau en n'y mettant aucune pression sur toute la longueur dans une même direction et répéter en chevauchant le passage précédent jusqu'à ce que le rouleau ait été repassé sur la zone entière.** Ce procédé éliminera toutes traces de chevauchement ou de rouleau. Maintenir la température et l'humidité dans les niveaux recommandés durant l'application et le séchage. Le béton doit être enduit d'un apprêt à l'époxy approprié et avoir été sablé (voir 'préparation de la surface' ci-haut). Il est préférable de maintenir un rebord humide pour éviter les marques de rouleau. Une température trop élevée et la lumière directe du soleil peuvent causer des traces visibles de rouleau. Une application trop épaisse peut nuire à l'évaporation du solvant et causer une défaillance du produit. La surface doit être sèche avant l'application du produit.
- 5) **RECOUVREMENT** : **Il n'est pas recommandé d'appliquer de multiples couches de ce produit sans évaluer l'adhésion minutieusement en conjonction avec un sablage.** Si vous choisissez d'appliquer plusieurs couches de ce produit, un test doit être fait sur une petite surface pour vérifier l'adhésion avant de recouvrir la surface en entier. Si vous optez pour l'application d'une couche additionnelle, vous devez d'abord vous assurer que les solvants se sont évaporés complètement durant le séchage, vous devez aussi préparer la surface en enlevant toute brillance et en rendant la surface rugueuse (voir 'préparation de la surface' ci-haut). Les informations sur le devant sont des directives fiables. Cependant, il est préférable de tester le revêtement avant d'ajouter une couche additionnelle ou une couche de finition. Ce test peut être fait en appuyant votre pouce sur le revêtement pour vérifier qu'aucune empreinte n'est laissée. N'oubliez pas qu'une température froide allonge le temps de séchage. Assurez-vous qu'aucun contaminant n'est présent avant d'appliquer la couche additionnelle. Si des contaminants sont présents, les enlever avec un détergent conventionnel et laisser sécher. Quoique non recommandé, lorsque des couches de produit sont ajoutées, il est préférable de les appliquer dans les prochaines 24 à 48 heures, seulement après une préparation de la surface adéquate et un test d'adhésion.
- 7) **NETTOYAGE** : Utiliser un solvant à base de cétone ou un autre solvant approprié.
- 8) **NETTOYAGE DES PLANCHERS** : Mise en garde ! Certains produits nettoyants peuvent affecter la couleur du système installé. Effectuer un test pour chaque nettoyant sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, poursuivre le nettoyage.
- 9) **RESTRICTIONS** : Restreindre l'utilisation du plancher à une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminée ; garder la surface propre et sèche.

FICHE TECHNIQUE

REVÊTEMENT URÉTHANE TRAFIC ÉLEVÉ

10) **MISE EN GARDE:** Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de **propane** peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.

Veillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples informations.

GARANTIE

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

« Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique. »