

**SYSTÈME 5200 – ACRYLIQUE À
 APPLIQUER DIRECTEMENT SUR LE
 MÉTAL (DTM)**
DESCRIPTION ET USAGES

Le système 5200 de Rust-Oleum® est un fini émail en copolymère acrylique à base d'eau et à faible teneur en COV. Ces finis sont destinés à un usage intérieur ou extérieur sur des surfaces adéquatement préparées dans des environnements industriels ou l'on retrouve des conditions allant de légères à modérées. Ils constituent une excellente solution de rechange aux émaux alkydes traditionnels à base de solvant, lorsque les émanations de solvant ne peuvent être tolérées.

Le produit est offert en 23 couleurs prémélangées au fini très lustré ainsi que dans un fini aluminium. Il est aussi offert en 2 couleurs prémélangées au fini mat et 2 couleurs au fini semi-lustré. Les bases à teinter sont disponibles en finis très lustré, semi-lustré et mat et sont utilisées avec les colorants à base d'eau de Rust-Oleum.

Les couleurs orangé de pylône 5258402 et blanc de pylône 5291402 sont des finis mats qui correspondent aux couleurs normalisées établies par la FAA pour les tours, les réservoirs, les cheminées et les autres structures en hauteur qui peuvent constituer des obstacles pour les aéronefs.

Ce produit est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

PRODUITS
COULEURS PRÉMÉLANGÉES FINI TRÈS LUSTRÉ

1 gallon	5 gallons	Description
5222402	--	Bleu marlin
5225402	5225300†	Bleu de signalisation
5227402	--	Bleu national
5233402	--	Vert de signalisation
5234402	5234300†	Vert (John Deere)
5235402	5235300†	Vert Vista
5237402	5237300†	Vert forêt
5256402	--	Orangé international
5258402	5258300	Orangé de pylône
5271402	5271300	Dune de sable
5275402	--	Bronzétone
5277402	5277300†	Brun châtaigne
5279402	--	Noir lustré
5282402	5282300	Gris argent
5286402	5286300†	Gris marine
5288402	--	Gris machine outil
5291402	5291300	Blanc de pylône
5292402	5292300	Blanc lustré
5215402*	5215300*†	Alumi-Non
5244402	--	Jaune de signalisation
5255402	5255300†	Orangé de signalisation
5264402	5264300†	Rouge de signalisation
5265402	--	Rouge borne d'incendie

PRODUITS (suite)

Ce produit a été approuvé en vertu de la spécification n° 15 du MPI. Pour plus de détails, visiter le site paintinfo.com.

COULEURS PRÉMÉLANGÉES FINI SEMI-LUSTRÉ
1 gallon 5 gallons Description

5293402 5293300 Blanc semi-lustré
 5274402 5274300† Noir semi-lustré

COULEURS PRÉMÉLANGÉES FINI MAT
1 gallon 5 gallons Description

5278402 Noir mat
 5290402 Blanc mat

BASES À TEINTER (FINIS TRÈS LUSTRÉS, SEMI-LUSTRÉS ET MATS)

1 gallon	5 gallons	Description
5207411	5207391	Lustré masstone
5208418	5208394	Lustré foncé
5209417	5209397	Lustré clair
5217411	5217391	Semi-lustré masstone
5218418	5218394	Semi-lustré foncé
5219417	5219397	Semi-lustré clair
5211411	--	Mat masstone
5212418	--	Mat foncé
5213417	--	Mat clair

Les bases à teinter utilisent les colorants à base d'eau de Rust-Oleum.

† Fabriqué sur commande seulement. Pour plus de détails, communiquer avec le service à la clientèle de Rust-Oleum.

* Pour application au pistolet seulement. Pour un masquage optimal, appliquer deux couches ou plus.

PRODUCTS CONNEXES
APPRÊTS
1 gallon 5 gallons Description

5269402 5269300 Apprêt rouge
 5281402 5281300 Apprêt gris

ADDITIF
1 gallon 5 gallons Description

206201** Durcisseur acrylique

**Cet additif améliore à court terme la résistance du fini au blocage et au marquage, mais il n'améliore pas la dureté finale du film.

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant Pure Strength n° 3599402, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER : Nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés. Un décapage par projection d'abrasif minimum de catégorie commerciale (SSPC-SP-6, NACE 3) avec un profil de surface de 1 à 2 mils (25-50 µ) est recommandé pour une performance optimale. L'acier décapé par projection d'abrasif nécessite deux couches d'apprêt.

BÉTON ET MAÇONNERIE : Utiliser un outil manuel ou électrique pour retirer tout le béton, toute la maçonnerie ou tout revêtement antérieur meuble ou peu solide. Le béton très dense et non poreux doit être décapé à l'acide ou par projection d'abrasif pour retirer la couche de laitance et créer un profil de surface. Laisser durcir les ouvrages neufs en béton pendant 30 jours avant d'appliquer un revêtement.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. Le revêtement de finition acrylique DTM Industrial Choice est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

APPLICATION

Appliquer le produit uniquement lorsque la température ambiante et celle de la surface se situent entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F) et lorsque la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. Le taux d'humidité relative ne devrait pas dépasser 85 %. Un taux d'humidité relative extrêmement élevé ou faible peut avoir une incidence sur le temps de séchage et le lustre final du revêtement. Un maculage par oxyde de fer peut survenir avec certaines couleurs lorsque la température de la surface et celle de l'air ambiant sont inférieures à 16 °C (60 °F) ou lorsque le taux d'humidité relative est supérieur à 70 % durant l'application. Pour une performance optimale, utiliser un apprêt. Pour un masquage optimal, il peut s'avérer nécessaire d'appliquer des couches additionnelles du produit Alumni-Non 5215 par-dessus les couleurs sombres.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

ÉQUIPEMENT RECOMMANDÉ

PINCEAU : Utiliser un pinceau synthétique ou un manchon de rouleau à poils courts (¼-¾ po) de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :

Méthode	Embout	Débit du fluide	Pulvérisation
Pression	0,055-0,070	10-16 oz/min	25-60 psi
Siphon	0,055-0,070	—	25-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	8-10 oz/min	10 psi (à la buse)

PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du fluide	Embout	Filtre-mailles
1 800 à 3 000 psi	0,013-0,017	100

DILUTION

PINCEAU/ROULEAU : La dilution du produit n'est pas recommandée.

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE : Eau – jusqu'à une chopine par gallon.

NETTOYAGE

Utiliser de l'eau savonneuse.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : 2B

FLEXIBILITÉ CONIQUE

MÉTHODE : ASTM D-522

RÉSULTAT : > 33 %

PROTECTION-ADHÉRENCE CYCLIQUE

Cote 1 à 10, 10 = meilleure

MÉTHODE : ASTM D5894, 2 cycles, 672 heures

RÉSULTAT : 10, en vertu de la méthode ASTM D714 pour le cloquage

RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs/inverses)

MÉTHODE : ASTM D-2794

RÉSULTAT : > 160

ABRASION DE TABER

MÉTHODE : ASTM D-4060, roues CS 17, charge de 500 grammes, 1 000 cycles

RÉSULTAT : Perte de 67 mg

Pour connaître la résistance aux agents chimiques et à la corrosion, consulter les pages 8 et 9 du formulaire numéro 275585 dans le catalogue des produits industriels Rust-Oleum.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SYSTÈME 5200 – ACRYLIQUE DTM

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		COULEURS PRÉMÉLANGÉES	TEINTE LUSTRÉE/SEMI-LUSTRÉE	BASES À TEINTER MATES
Type de résine		Dispersion copolymère acrylique	Dispersion copolymère acrylique	Dispersion copolymère acrylique
Type de pigment		Varie selon la couleur	Varie selon la couleur	Varie selon la couleur
Solvants		Eau et méthylcarbitol	Eau et méthylcarbitol	Eau et méthylcarbitol
Poids	Par gallon	8,7-10 lb	8,5-9,9 lb	9,6-11,1 lb
	Par litre	1,04-1,2 kg	1,02 à 1,18 kg	1,15-1,33 kg
Solides	% en poids	36-49 %	35-45 %	45-53 %
	% par volume	34-38 %	33-35 %	36-38 %
Composés organiques volatils		< 250 g/l (2,08 lb/gal)	< 250 g/l (2,08 lb/gal)	< 250 g/l (2,08 lb/gal)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		2-3 mils (50-75 µ)	2-3 mils (50-75 µ)	2-3 mils (50-75 µ)
Épaisseur du film humide pour atteindre l'EFS		5-9 mils (125-225 µ)	5-9 mils (125-225 µ)	5-9 mils (125-225 µ)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		13,4-15 m ² /l (545-610 pi ² /gal)	13-13,8 m ² /l (530-560 pi ² /gal)	14,3-15 m ² /l (580-610 pi ² /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		3,7-6,4 m ² /l (150-260 pi ² /gal)	3,7-5,9 m ² /l (150-240 pi ² /gal)	3,9-6,4 m ² /l (160-260 pi ² /gal)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Non collant	1-2 heures	1-2 heures	1-2 heures
	À point	2-4 heures	2-4 heures	2-4 heures
	Recouvrement	1-3 heures	1-3 heures	1-3 heures
Résistance à la chaleur sèche		93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)
Durée de conservation		5 ans; protéger contre le gel	5 ans; protéger contre le gel	5 ans; protéger contre le gel
Informations de sécurité		PROTÉGER CONTRE LE GEL. PEUT IRRITER LES YEUX ET LA PEAU. PEUT ÊTRE NOCIF EN CAS D'INGESTION. POUR USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL SEULEMENT. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ.		

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.