



Apprêt ponçable multi-surface GRIPTec^{MC} SIERRA PERFORMANCE^{MC}

DESCRIPTION

Apprêt acrylique à base d'eau et à un seul composant de qualité industrielle, sans COV, sans polluants atmosphériques dangereux et sans odeur.

USAGES

Griptec est idéal pour l'application sur le béton, la maçonnerie, le métal, l'acier galvanisé, le plastique, les panneaux muraux, le bois, le plâtre, le stucco et toutes surfaces déjà peintes. On peut l'utiliser à l'intérieur comme à l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES

- Sans odeur
- Séchage rapide
- Immédiatement ponçable une fois sec
- Excellent pouvoir cachant
- Peut être utilisé sur des surfaces ayant un niveau de pH allant jusqu'à 13
- Excellente adhérence

Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA

ASPECT : Fini mat

PRODUITS

<u>4 litres</u>	<u>20 litres</u>	<u>Description</u>
208028	208029	Blanc
208555	208030	Gris

PRODUITS CONNEXES

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Compatible avec toutes les applications et couches de finition Sierra.

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Si une période prolongée s'est écoulée depuis l'application de la couche d'apprêt, débarrasser la surface de toute trace de saleté, de la graisse, de l'huile, du sel et de tout contaminant chimique à l'aide du nettoyant/dégraissant Industrial Pure Strength^{MD}, d'un détergent commercial ou d'un autre nettoyant approprié. Bien rincer à l'eau fraîche et laisser sécher complètement. En présence de moisissures sur la surface, nettoyer avec un litre d'eau de javel ajoutée à 4 l d'eau. Rincer avec de l'eau propre. Les zones couvertes de moisissures devraient être nettoyées avec un nettoyeur en poudre à base de chlore et rincées à fond avec de l'eau. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER : Utiliser un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour enlever la rouille qui s'effrite, la calamine et les couches de peinture détériorées. Le décapage au jet de sable de niveau commercial minimal (SSPC-SP-6, NACE 3) jusqu'à l'obtention d'un profil de surface de 25-50 microns (1-2 mils) est recommandé pour une performance optimale. Il faut appliquer deux couches d'apprêt sur les surfaces passées au jet de sable.

ACIER GALVANISÉ : Nettoyer l'acier galvanisé neuf avec du solvant pour enlever toute trace des traitements appliqués après la galvanisation, tels que l'huile, la graisse ou la cire. Nettoyer à fond l'acier galvanisé existant ou le vieil acier galvanisé pour enlever tous les contaminants de la surface.

BÉTON ET MAÇONNERIE : Nettoyer avec un outil manuel ou électrique pour enlever le béton et la maçonnerie qui s'effritent ou les couches de peintures détériorées. Il faut mordancer ou passer au jet de sable le béton très dense et non poreux pour enlever la couche de laitance et créer un profil de surface. Laisser le béton frais sécher pendant 30 jours avant de le recouvrir.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'apprêt Griptec est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai au préalable. ATTENTION ! Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB. Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Avant tout, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U./Information sur le plomb) ou visiter le site www.epa.gov/lead pour se renseigner sur la manière de se protéger soi-même et de protéger sa famille.

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)****APPLICATION**

Bien mélanger. Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10°C et 38°C (50°F et 100°F), que l'humidité relative ne dépasse pas 85 % et que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3°C (5°F). Il faut appliquer deux couches d'apprêt sur l'acier propre passé au jet de sable. L'humidité relative extrêmement élevée ou extrêmement basse peut influencer sur le temps de séchage.

TEINTAGE

Le revêtement Griptec blanc peut être teinté avec les colorants à base d'eau Rust-Oleum 2030 ou tout autre colorant à base d'eau ou universel de haute qualité. Utiliser jusqu'à 59 ml/4 l (2 oz/gallon).

RECOMMANDATIONS RELATIVES AU MATÉRIEL

PINCEAU : Utiliser un pinceau à soies synthétiques de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR À AIR

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de pulvérisation
Pressure	0,055 –0,070	10-16 oz/min	25–60 lb/po ²
Pression	0,055 –0,070	-	25–60 lb/po ²
HVLP (divers)	0,043 –0,070	-	10 lb/po ² à la buse

PULVÉRISATEUR SANS AIR

Pression du liquide	Buse	Maille du filtre
1800-3000 lb/po ²	0,013-0,017	100

NETTOYAGE

Nettoyer à l'eau et au savon immédiatement après l'usage.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE**ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : HB

RÉSISTANCE À L'IMPACT (direct)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : >100 lb/po²

ADHÉRENCE

RÉSULTAT : Excellente (panneaux muraux, stucco, ciment, bois, plastique ABS, métal, surfaces déjà peintes).

Pour les données sur la résistance aux produits chimiques et à la corrosion, voir le catalogue sur les marques industrielles de Rust-Oleum (formulaire no 206275).



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Acrylique
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids	Par gallon	10,0 lb
	Par litre	1,2 kg
Solides	Par poids	52 %
	Par volume	40 %
Viscosité		de 100 à 110 unités Krebs
Composés organiques volatils		0‡
Épaisseur de feuil sec (ÉFS) recommandée par couche		25-75 microns (1-3 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'épaisseur de feuil sec		62,5-187,5 microns (2,5 - 7,5 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'ÉFS		15,8 m ² / l (640 pi ² /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'ÉFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %)		4,4-13,4 m ² / l (180-545 pi ² /gal)
Temps de séchage à 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Ponçable	1- 2 heures
	Recouvrement	1-2 heures. Laisser sécher entre 12 et 24 heures avant d'appliquer la deuxième couche sur du bois à exsudation comme le séquoia ou le cèdre
Durée de stockage		3 ans
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	>100° C (212° F) Setaf flash
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Attention !	CRAINT LE GEL

‡ Mesuré par la Méthode d'essai 24 de l'EPA

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.