



## Émail polyvalent BEYOND<sup>MC</sup> SIERRA PERFORMANCE<sup>MC</sup>

### DESCRIPTION

Uréthane acrylique à base d'eau et à un seul composant de qualité industrielle, sans COV, sans polluants atmosphériques dangereux et sans odeur.

#### USAGES

Conçu pour l'application sur une vaste gamme de surfaces et d'équipements peints ou apprêtés. S'applique sur les surfaces intérieures ou extérieures par-dessus les revêtements sains. Convient aux portes, armoires, boiseries, meubles, équipements, réservoirs, etc. Idéal pour une utilisation dans des établissements institutionnels, des entrepôts, des écoles, des établissements de santé, des aires de restauration, des immeubles à bureaux, des hôtels ou tout endroit où les odeurs de peinture ou les COV peuvent poser des problèmes.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Sans odeur
- Excellente durabilité
- Non-bloquant et résistant aux éraflures
- Application de plusieurs couches le même jour

Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA

ASPECT : S38 Fini satiné, S39 Fini lustré

### PRODUITS

#### S38 Satiné

4 litres	20 litres	Description
208040	208041	Base à teinter blanc pastel*
208042	208043	Base à teinter
208044	208045	Base à teinter foncée
208046	208047	Base à teinter accent
210479	210490	Transparent
210493	210494	Rouge signalisation
210495	210496	Jaune signalisation
208048	208049	Noir

#### S39 Lustré

4 litres	20 litres	Description
208050	208051	Base à teinter blanc pastel*
208052	208053	Base à teinter
208054	208055	Base à teinter foncée
208056	208057	Base à teinter accent
210491	210492	Transparent
208058	208059	Noir

\*Peut être utilisée comme peinture standard blanche ou base à teinter.

### PRODUITS CONNEXES

#### APPRÊT RECOMMANDÉ

Griptec<sup>MC</sup> ou Metalmax<sup>MC</sup>

### APPLICATION DU PRODUIT

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**TOUTES LES SURFACES :** Si une période prolongée s'est écoulée depuis l'application de la couche d'apprêt, débarrasser la surface de toute trace de saleté, de la graisse, de l'huile, du sel et de tout contaminant chimique à l'aide du nettoyant/dégraissant Pure Strength<sup>MD</sup>, d'un détergent commercial ou d'un autre nettoyant approprié. Bien rincer à l'eau fraîche et laisser sécher complètement.

**ACIER :** À l'aide d'un grattoir et d'une brosse métallique ou d'un outil électrique, nettoyer la surface pour enlever la rouille qui s'effrite, la calamine et les couches de peintures détériorées. Décapage au jet de sable de niveau commercial minimal (SSPC-SP-6, NACE 3) pour les expositions plus fortes. Il faut appliquer deux couches d'apprêt sur les surfaces passées au jet de sable.

**SURFACES DÉJÀ PEINTES :** Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'Émail polyvalent Beyond<sup>MC</sup> est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai au préalable.

**AVERTISSEMENT DU GOUVERNEMENT !** Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB. Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Avant tout, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U./Information sur le plomb) ou visiter le site [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) pour se renseigner sur la manière de se protéger soi-même et de protéger sa famille.

#### APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10°C et 38°C (50°F et 100°F) et que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3°C (5°F).

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)****MISE À LA TEINTE**

Les bases Beyond peuvent être teintées avec des colorants à base d'eau 2030 Rust-Oleum ou d'autres colorants à base d'eau ou universels de haute qualité.

La base blanc pastel peut recevoir jusqu'à 59 ml (2 oz) de colorant

La base à teinter peut recevoir jusqu'à 118 ml (4 oz) de colorant

La base foncée peut recevoir jusqu'à 236 ml (8 oz) de colorant

La base accent peut recevoir jusqu'à 354 ml (12 oz) de colorant

**RECOMMANDATIONS RELATIVES AU MATÉRIEL**

**PINCEAU** : Utiliser un pinceau à soies synthétiques de bonne qualité.

**PULVÉRISATEUR À AIR**

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055 –0,070	12-16 oz/min	40–60 lb/po <sup>2</sup>
Siphon	0,055 –0,070		40–60 lb/po <sup>2</sup>
HVLP (divers)	0,043 –0,070	8-10 oz/min	10 lb/po <sup>2</sup> à la buse

Chapeau d'air pour les pressions plus élevées

**PULVÉRISATEUR SANS AIR**

Pression du liquide	Buse	Maille du filtre
2000-3000 lb/po <sup>2</sup>	0,013-0,017	100

**DILUTION**

Diluer à l'eau, au besoin.

**NETTOYAGE**

Nettoyer à l'eau et au savon immédiatement après l'usage.

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE****ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : B

**FLEXIBILITÉ CONIQUE**

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : >33 %

**TEST CYCLIQUE PROTECTION-ADHÉRENCE**

Résultats de 1 à 10 ; 10 = le meilleur

MÉTHODE : ASTM D5894, 2 cycles, 672 heures

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D714 pour le cloquage

RÉSULTAT : 9 selon la norme ASTM D1654 pour la corrosion

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D610 pour la rouille

**RÉSISTANCE À L'IMPACT**

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 61 kg (135 lb) (direct) 69 kg (152 lb) (indirect)

**LUSTRE À 60°**

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : de 80 à 85 %

**ESSAI DE VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ  
(% de rétention du lustre)**

MÉTHODE : ASTM D4587, QUV ampoule de type A, 450 heures

RÉSULTAT : 75 %

**ESSAI DE QUADRILLAGE**

MÉTHODE : ASTM D3359

RÉSULTAT : 5A

**POUVOIR COUVRANT**

MÉTHODE : Cryptomètre Pfund

RÉSULTAT : Excellent ; 189 m<sup>2</sup> (2 035 pi<sup>2</sup>) / 0,8 mils mouillé

Pour les données sur la résistance aux produits chimiques et à la corrosion, voir le catalogue sur les marques industrielles de Rust-Oleum (formulaire no 206275).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Uréthane acrylique
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids*	Par gallon	de 10,5 à 11 lb
	Par litre	1,3 kg
Solides*	Par poids	50 %
	Par volume	de 36 à 38 %
Viscosité		de 85 à 90 unités Krebs
Composés organiques volatils* (produit activé)		0
Odeur		Aucune odeur à l'application
Épaisseur de feuil sec (ÉFS) recommandée par couche		25-75 microns (1-3 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'épaisseur de feuil sec		75-200 microns (3 - 8 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'ÉFS		14,3-15,0 m <sup>2</sup> /l (580-610 pi <sup>2</sup> /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'ÉFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %)		4,1-12,8 m <sup>2</sup> /l (165-520 pi <sup>2</sup> /gal)
Temps de séchage à 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Recouvrement	2 - 4 heures
Durée de stockage		3 ans
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	>100° C (212° F) Setflash
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Attention !	<b>CRAINT LE GEL</b>

\*Produit activé. Basé sur le Test 24 de l'EPA.

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.