



## Revêtement de sol époxydique à béton à accumulation moyenne S42 SIERRA PERFORMANCE<sup>MC</sup>

### DESCRIPTION

Revêtement époxydique à base d'eau, à deux composants et à accumulation moyenne, de qualité industrielle, sans COV, sans polluants atmosphériques dangereux et sans odeur offrant un fini satiné.

#### USAGES

Conçu pour les planchers en béton exposés à une circulation de véhicules légère et à des déversements occasionnels de produits chimiques doux. Idéal pour une utilisation dans des établissements institutionnels, des entrepôts, des écoles, des établissements de santé, des aires de restauration, des immeubles à bureaux, des hôtels ou tout endroit où les odeurs de peinture ou les COV peuvent poser des problèmes.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Sans odeur
- Excellente durabilité
- Bonne résistance aux produits chimiques dans les environnements légèrement corrosifs et chimiques
- On peut appliquer plusieurs couches le même jour
- Facile à nettoyer
- Séchage rapide

Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA

ASPECT : Finis satinés disponibles en 4 couleurs prémélangées.  
Nota : Les revêtements à l'époxy jauniront avec l'âge.

### PRODUITS

4 litres	20 litres	Description
208088	208089	Base à teinter blanc pastel
208090	208091	Gris classique
208092	208093	Gris clair
208094	208095	Neutre
208096	208097	Activateur

### PRODUITS CONNEXES

Pour une durabilité accrue et une surface antidérapante, pensez à ajouter notre additif antidérapant UltraWear<sup>MC</sup>. Ajoutez un sac par 4 litres.

213898 Additif antidérapant UltraWear<sup>MC</sup>

### APPLICATION DU PRODUIT

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**BÉTON FRAIS SANS REVÊTEMENT** : Il faut laisser le béton frais sécher pendant 30 jours avant l'application d'un revêtement. Si le béton ne semble pas assez sec, on peut faire un simple test en plaçant un tapis en caoutchouc, une feuille de plastique ou un autre matériau non poreux lesté sur la surface pendant 24 heures. Examiner ensuite le dessous du tapis et le béton et vérifier s'il y a des traces d'humidité. Le substrat sera plus foncé s'il est humide. Si le béton est encore humide, le laisser sécher encore pendant 10 à 14 jours et répéter le test. Si l'humidité persiste, la surface en béton ne peut pas être peinte.

Débarrasser la surface de l'huile, de saleté, de la graisse, et de tout contaminant à l'aide du nettoyant/dégraissant 3599 Industrial Pure Strength<sup>MD</sup>, d'un détergent ou d'un autre nettoyant approprié. Rincer à l'eau.

Mordancer le béton avec la Solution de nettoyage et de mordantage 108. Rincer le plancher à fond immédiatement après le mordantage en le frottant pour enlever toute matière qui s'effrite. Après le mordantage, le béton devrait présenter un profil de surface ressemblant à du papier sablé à grains fins. Si ce n'est pas le cas, répéter le processus. La présence de traitements de surface ou d'agents de séchage utilisés dans le béton ou un béton très dense et non poreux pourrait nuire au processus de mordantage. Il pourrait alors s'avérer nécessaire d'avoir recours au grenailage pour créer un profil de surface permettant la bonne adhérence de la peinture.

**SURFACES DÉJÀ PEINTES** : Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'Émail à béton S42 est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai préalable. ATTENTION ! Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB. Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Avant tout, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U./Information sur le plomb) ou visiter le site [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead) pour se renseigner sur la manière de se protéger soi-même et de protéger sa famille. Le revêtement de sol époxydique à béton à accumulation moyenne S42 ne fera pas lever la plupart des revêtements précédents.

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)**
**APPLICATION**

Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10 °C et 32 °C (50 °F et 90 °F), que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3 °C (5 °F) et que l'humidité relative ne dépasse pas 85 % pendant et après l'application. Appliquer au rouleau en utilisant un manchon synthétique de bonne qualité de 9,5 mm (3/8 po).

Il faut appliquer au moins deux couches du produit sur le béton neuf ou non peint. La première couche peut être diluée à 10 % avec de l'eau fraîche pour favoriser la pénétration dans la surface en béton. On peut appliquer la première couche par rouleau ou par pulvérisateur ou en l'étalant à l'aide d'une raclette, puis en finissant avec un rouleau pour bien aplanir la surface. Appliquer la seconde couche avec un rouleau. Appliquer une nouvelle couche sur les planchers déjà peints avec un rouleau uniquement.

Ce revêtement peut être appliqué sur des surfaces humides. Cependant, les conditions doivent être favorables pour permettre à l'humidité de s'évaporer. Si le revêtement est appliqué lorsque l'humidité est faible (moins de 15 %), cela pourra diminuer le lustre initial. Cependant, cela ne nuira pas à la performance du revêtement. Laisser le plancher peint sécher pendant 7 jours avant de le laver.

Le temps de séchage de ce revêtement pourrait être plus long que le temps indiqué si le plancher se trouve dans un endroit mal ventilé, si la température ambiante est inférieure à 21 °C (70 °F) ou si le béton était humide avant l'application.

**TEINTAGE**

Les bases S42 peuvent être teintées avec des colorants à base d'eau universels de haute qualité.

La base blanc pastel peut recevoir entre 29 ml et 59 ml (1-2 oz) de colorant.

**RECOMMANDATIONS RELATIVES AU MATÉRIEL**

**PINCEAU** : Utiliser un pinceau à soies synthétiques de bonne qualité.

**PULVÉRISATEUR À AIR**

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055 –0,070	12-16 oz/min	40–60 lb/po <sup>2</sup>
Siphon	0,055 –0,070	-	40–60 lb/po <sup>2</sup>
HVLP (divers)	0,043 –0,070	8-10 oz/min	10 lb/po <sup>2</sup> à la buse

Chapeau d'air pour les pressions plus élevées

**PULVÉRISATEUR SANS AIR**

Pression du liquide	Buse	Maille du filtre
2000-3000 lb/po <sup>2</sup>	0,013-0,017	100

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)**
**DILUTION**

Diluer à l'eau, au besoin.

**MÉLANGE**

Mélanger la partie 2 afin de bien disperser les pigments déposés au fond avant d'ajouter l'activateur. Ajouter l'activateur et bien mélanger pendant 3 à 5 minutes

**NETTOYAGE**

Nettoyer à l'eau et au savon.

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE**
**ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : 4H

**FLEXIBILITÉ CONIQUE**

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : >32%, mandrin 1/2 po, pas de craquelage

**RÉSISTANCE À L'IMPACT (direct)**

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 48 ib/po<sup>2</sup>

**ESSAI D'ABRASION DE TABER/RÉSISTANCE À L'ABRASION**

MÉTHODE : ASTM D4060, roues CS-17,  
charge de 1 000 g, 1 000 cycles

RÉSULTAT : perte de 206 mg

**LUSTRE À 60°**

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : 11-15 %

**RÉSISTANCE DE L'ADHÉSION**

MÉTHODE : ASTM 4541

RÉSULTAT : >300 lb/po<sup>2</sup>

**RÉSISTANCE À LA RUPTURE**

MÉTHODE : ASTM D2370

RÉSULTAT : 2 372 lb/po<sup>2</sup>

Pour les données sur la résistance aux produits chimiques et à la corrosion, voir le catalogue sur les marques industrielles de Rust-Oleum (formulaire no 206275).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		100 % époxy
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids*	Par gallon	11,5 lb
	Par litre	1,4 kg
Solides*	Par poids	65 %
	Par volume	52 %
Composés organiques volatils* (produit activé)		0‡
Épaisseur de feuil sec (ÉFS) recommandée par couche		125-200 microns (5-8 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'épaisseur de feuil sec		200-250 microns (10-15,5 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'ÉFS		20,5 m <sup>2</sup> / l (835 pi <sup>2</sup> /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'ÉFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %)		2,2-3,4m <sup>2</sup> / l (90 - 140 pi <sup>2</sup> /gal)
Rapport de mélange		1:1 par volume
Période d'induction		Aucune
Délai d'utilisation à 21-27° C (70-80° F)		4 heures
Temps de séchage à 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Recouvrement	1 -2 heures
	Circulation de piétons	24 heures
	Pleine circulation	72 heures. Allouer de 10 à 14 jours pour la pleine résistance aux produits chimiques.
Durée de stockage		3 ans pour la partie 2, 1 an pour la partie 1
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	Supérieur à 93 °C (200 °F)
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Attention !	<b>CRAINT LE GEL</b>

\*Produit activé

‡ Mesurée par le Test 24 de l'EPA

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.