



Apprêt époxydique industriel S71 SIERRA PERFORMANCE^{MC} (à pulvériser)

DESCRIPTION

Apprêt époxydique à base d'eau et à deux composants, de qualité industrielle, sans COV, sans polluants atmosphériques dangereux et sans odeur.

USAGES

Cet apprêt époxydique à base d'eau offre une bonne adhérence et une résistance à la corrosion pour l'entretien général dans des environnements industriels modérés. Ce revêtement n'est pas recommandé pour des applications sur des surfaces en immersion continue dans l'eau. Ce produit a été conçu pour être appliqué avec un pulvérisateur. Utiliser S70 pour l'application au pinceau et au rouleau.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente adhérence
- Séchage rapide
- Sans odeur
- Résistance remarquable aux produits chimiques et à la corrosion

Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA

ASPECT : Fini gris mat

PRODUITS

<u>4 litres</u>	<u>20 litres</u>	<u>Description</u>
208113	208114	Gris
208112	208559	Activateur

PRODUITS CONNEXES

COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Émail à pulvériser S51 ou tout autre émail Sierra.

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : débarrasser la surface de toute trace de saleté, de la graisse, de l'huile, du sel et de tout contaminant chimique à l'aide du nettoyeur/dégraissant Industrial Pure Strength^{MD}, d'un détergent commercial ou d'un autre nettoyeur approprié. Bien rincer à l'eau fraîche et laisser sécher complètement.

ACIER : À l'aide d'un grattoir et d'une brosse métallique ou d'un outil électrique, nettoyer la surface pour enlever la rouille qui s'effrite, la calamine et les couches de peintures détériorées. Décapage au jet de sable de niveau commercial minimal (SSPC-SP-6, NACE 3) pour les expositions plus fortes. Il faut appliquer deux couches d'apprêt sur les surfaces passées au jet de sable.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'apprêt époxydique S71 est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai au préalable. **ATTENTION !** Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB.** Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Avant tout, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U. / Information sur le plomb) ou visiter le site www.epa.gov/lead pour se renseigner sur la manière de se protéger soi-même et de protéger sa famille.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10°C et 38°C (50°F et 100°F), et que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3°C (5°F).

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)****RECOMMANDATIONS RELATIVES AU MATÉRIEL**

PULVÉRISATEUR À AIR

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055 –0,070	12-16 oz/min	40–60 lb/po ²
Siphon	0,055 –0,070	--	--
HVLP (divers)	0,043 –0,070	8-10 oz/min	10 lb/po ² à la buse

DILUTION

PULVÉRISATEUR À AIR : Diluer au besoin avec de l'eau fraîche

MÉLANGE

Mélanger la base afin de bien disperser les pigments déposés au fond avant d'ajouter l'activateur. Ajouter l'activateur et bien mélanger pendant 3 à 5 minutes.

TEINTAGE

L'apprêt S71 peut être teinté avec les colorants à base d'eau ou universels de haute qualité.

NETTOYAGE

Nettoyer à l'eau et au savon immédiatement après l'usage.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE**ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363

RESULT: H

EXIBILITÉ CONIQUE

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : 180°, mandrin 1/2 po

TEST CYCLIQUE PROTECTION-ADHÉRENCE

Résultats de 1 à 10 ; 10 = le meilleur

MÉTHODE : ASTM D5894, 1 cycle, 336 heures

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D714 pour le cloquage

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D1654 pour la corrosion

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D610 pour la rouille

RÉSISTANCE À L'IMPACT (direct)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 50 lb/po²

FINI

Mat

ADHÉRENCE ENTRE LES COUCHES

MÉTHODE : ASTM D3359

RÉSULTAT : Excellente

RÉSISTANCE À LA CORROSION

MÉTHODE : ASTM B117, brouillard salin, spécifications de résistance à la corrosion B1000

RÉSULTAT : 4 mils, 1 800 heures

RÉSISTANCE À L'HUMIDITÉ

MÉTHODE : ASTM D4585

RÉSULTAT : CRS B1000 4 mils, 1 300 heures

Pour les données sur la résistance aux produits chimiques et à la corrosion, voir le catalogue sur les marques industrielles de Rust-Oleum (formulaire no 206275)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Époxy
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids*	Par gallon	11,8 lb
	Par litre	1,4 kg
Solides*	Par poids	62 %
	Par volume	47 %
Viscosité		de 78 à 83 unités Krebs
Composés organiques volatils		0‡
Odeur		Aucune odeur à l'application
Épaisseur de feuil sec (ÉFS) recommandée par couche		50-75 microns (2 - 3 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'épaisseur de feuil sec		112,5-175 microns (4,5 - 7 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'ÉFS		18,5 m ² / l (755 pi ² /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'ÉFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %)		5,3 – 7,9 m ² / l (215 - 320 pi ² /gal)
Rapport de mélange		1:1 (partie 1:partie 2) par volume
Période d'induction		Aucune
Délai d'utilisation à 21-27° C (70-80° F)		6 heures
Temps de séchage à 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Recouvrement	1– 2 heures
Durée de stockage		3 ans pour la partie 2, 1 an pour la partie 1
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	> 100° C (212° F) Setflash
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Attention !	CRAINT LE GEL

*Produit activé.

‡ Measured by EPA Test Method 24

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.