



Uréthane acrylique directement sur le métal METALMAX^{MC} SIERRA PERFORMANCE^{MC}

DESCRIPTION

Uréthane acrylique à base d'eau et à un seul composant de qualité industrielle, sans COV, sans polluants atmosphériques dangereux et sans odeur. Metalmax est un revêtement protecteur à application directe sur le métal ne nécessitant aucun apprêt.

USAGES

Conçu pour application directe sur les surfaces en métal. Peut être utilisé à l'intérieur comme à l'extérieur sur l'aluminium, l'acier galvanisé, l'acier et d'autres surfaces. Grâce à son application facile et à sa performance maximale, Metalmax est une alternative aux produits à deux composants. Idéal pour les endroits où les odeurs de peinture ou les COV peuvent poser des problèmes.

CARACTÉRISTIQUES

- Application directe sur le métal – Peinture-apprêt
- Excellente résistance à la corrosion et à l'humidité
- Résistant aux UV
- Séchage rapide

Respecte les exigences de la directive FSIS 11,000.4 de la USDA

PRODUITS

4 litres	20 litres	Description
208031	208032	Base à teinter blanc pastel*
208033	208034	Base à teinter
208035	208036	Base à teinter foncée
208037	208038	Base à teinter accent
208039	208556	Noir
210475	210476	Rouge signalisation
210477	210478	Jaune signalisation

*Peut être utilisée comme peinture standard blanche ou base à teinter.

PRODUITS CONNEXES

APPRÊT RECOMMANDÉ

Aucun requis – Peinture-apprêt

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Débarrasser la surface de toute trace de saleté, de la graisse, de l'huile, du sel et de tout contaminant chimique à l'aide du nettoyant/dégraissant Industrial Pure Strength^{MD}, d'un détergent commercial ou d'un autre nettoyant approprié. Bien rincer à l'eau fraîche et laisser sécher complètement.

ACIER : À l'aide d'un grattoir et d'une brosse métallique ou d'un outil électrique, nettoyer la surface pour enlever la rouille qui s'effrite, la calamine et les couches de peintures détériorées. Décapage au jet de sable de niveau commercial minimal (SSPC-SP-6, NACE 3) pour les expositions plus fortes. Il faut appliquer deux couches d'apprêt sur les surfaces passées au jet de sable et dans certains cas sur les soudures.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être saines et en bon état. Poncer les surfaces lisses, dures ou brillantes pour leur donner un profil de surface. L'enduit directement sur le métal S37 Metalmax^{MC} est compatible avec la plupart des revêtements, mais nous suggérons de faire un essai au préalable. **ATTENTION !** Le décapage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles peintures peut occasionner un dégagement de poussière de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION À LA POUSSIÈRE DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, COMME DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, EN PARTICULIER CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION AU PLOMB.** Pour se protéger de la poussière de plomb, porter un respirateur agréé par le NIOSH. Procéder à un nettoyage soigneux à l'aide d'une vadrouille humide ou d'un aspirateur à haute efficacité. Avant tout, composer le 1-800-424-LEAD (Assistance téléphonique de l'E.P.A. des É.-U./Information sur le plomb) ou visiter le site www.epa.gov/lead pour se renseigner sur la manière de se protéger soi-même et de protéger sa famille.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque la température ambiante et la température de la surface se situent entre 10°C et 38°C (50°F et 100°F) et que la température de la surface dépasse le point de rosée d'au moins 3°C (5°F).

**APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)****TEINTAGE**

Les bases Metalmax peuvent être teintées avec des colorants à base d'eau 2030 Rust-Oleum ou d'autres colorants à base d'eau ou universels de haute qualité.

La base blanc pastel peut recevoir jusqu'à 59 ml (2 oz) de colorant

La base à teinter peut recevoir jusqu'à 118 ml (4 oz) de colorant

La base foncée peut recevoir jusqu'à 236 ml (8 oz) de colorant

La base accent peut recevoir jusqu'à 354 ml (12 oz) de colorant

RECOMMANDATIONS RELATIVES AU MATÉRIEL

PINCEAU : Utiliser un pinceau à soies synthétiques de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR À AIR

Méthode	Buse	Débit du liquide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055 –0,070	12-16 oz/min	40–60 lb/po ²
Siphon	0,055 –0,070		40–60 lb/po ²
HVLP (divers)	0,043 –0,070		10 lb/po ² à la buse

Chapeau d'air pour les pressions plus élevées

PULVÉRISATEUR SANS AIR

Pression du liquide	Buse	Maille du filtre
2000-3000 lb/po ²	0,013-0,017	100

DILUTION

Diluer à l'eau, au besoin.

NETTOYAGE

Nettoyer à l'eau et au savon immédiatement après l'usage.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE**ESSAI DE DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : 2B

FLEXIBILITÉ CONIQUE

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : Courbe de 180°, mandrin 1/2 po

TEST CYCLIQUE PROTECTION-ADHÉRENCE

Résultats de 1 à 10 ; 10 = le meilleur

MÉTHODE : ASTM D5894, 2 cycles, 672 heures

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D714 pour le cloquage

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D1654 pour la corrosion

RÉSULTAT : 10 selon la norme ASTM D610 pour la rouille

RÉSISTANCE À L'IMPACT (direct)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 100 lb

LUSTRE À 60°

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : 40-50 %

ESSAI DE VIEILLISSEMENT ACCÉLÉRÉ (% de rétention du lustre)

MÉTHODE : ASTM D4587, QUV ampoule de type A, 500 heures

RÉSULTAT : 91 %

ESSAI DE QUADRILLAGE

MÉTHODE : ASTM D3359-87

RÉSULTAT : 5A

RÉSISTANCE AU BROUILLARD SALIN

MÉTHODE : ASTM B117, spécifications de résistance à la corrosion, séchage de 30 jours

RÉSULTAT : >800 heures (à une épaisseur de feuil sec de 4 mils)

POUVOIR COVRANT

MÉTHODE : Cryptomètre Pfund

RÉSULTAT : Excellent ; 172 m² (1 850 pi²) / 0,9 mils mouillé

Pour les données sur la résistance aux produits chimiques et à la corrosion, voir le catalogue sur les marques industrielles de Rust-Oleum (formulaire no 206275).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Uréthane acrylique
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau
Poids	Par gallon	10,9 lb
	Par litre	1,3 kg
Solides	Par poids	55 %
	Par volume	40 %
Viscosité		de 85 à 90 unités Krebs
Composés organiques volatils		0‡
Odeur		Aucune odeur à l'application
Épaisseur de feuil sec (ÉFS) recommandée par couche		25-75 microns (1-3 mils)
Épaisseur de feuil mouillé pour obtenir l'épaisseur de feuil sec		62,5-187,5 microns (2,5 - 7,5 mils)
Pouvoir couvrant théorique à 25 microns (1 mil) d'ÉFS		15,8 m ² / l (640 pi ² /gal)
Pouvoir couvrant pratique à l'ÉFS recommandée (en supposant une perte de produit de 15 %)		4,4 - 13,4 m ² / l (180 - 545 pi ² /gal)
Temps de séchage à 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Sec au toucher	30 minutes
	Recouvrement	2 - 4 heures
Durée de stockage		3 ans
Renseignements sur la sécurité	Point d'éclair	>100° C (212° F) Setflash
	Formulation	Sans plomb / sans solvant
	Attention !	CRAINT LE GEL

‡ Mesurée par le Test 24 de l'EPA

Les valeurs calculées sont indiquées et peuvent différer légèrement du produit fabriqué.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation ci-incluses sont correctes au mieux de notre connaissance et offertes en toute bonne foi. Les déclarations contenues dans ce document ne constituent pas une garantie expresse ou implicite relativement au rendement de ces produits. Étant donné que les conditions et l'usage de nos produits sont indépendants de notre volonté, nous pouvons seulement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité, et notre responsabilité, s'il en est, est limitée au remplacement des produits défectueux. Tout renseignement technique peut être modifié sans préavis.