

RUST-OLEUM®



SYSTÈME 5300 – ÉPOXY À BASE D'EAU

DESCRIPTION ET USAGES

Un revêtement époxy-polyamine à base d'eau et à deux composants conçu pour une utilisation dans les environnements où l'on retrouve des conditions allant de modérées à sévères afin de protéger les structures en acier. Il peut aussi être utilisé sur les surfaces non ferreuses et de maçonnerie. Offre une excellente résistance aux produits chimiques, à l'abrasion et à la corrosion dans ces environnements. Les apprêts sont formulés aux fins d'utilisation sur les surfaces en acier propres, décapées par projection d'abrasif, légèrement rouillées ou déjà peintes.

Les émaux du système 5300 sont conformes aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

PRODUITS

FINIS

1 gallon	5 gallons	Description
5323408	—	Bleu marlin
5344408	—	Jaune de signalisation
5368408	—	Rouge brique
5371408	—	Dune de sable
5379408	—	Noir
5382408	—	Gris argent
5392408	5392388*	Blanc
5301604	—	Activateur

BASES À TEINTER

1 gallon	5 gallons	Description
5308421	—	Base foncée
5309404	—	Base claire

*Fabriqué sur commande seulement. Pour plus de détails, communiquer avec le service à la clientèle de Rust-Oleum.

EMBALLAGES

Les apprêts rouge 5369 et gris 5381 sont emballés dans des contenants de 1 gallon qui ne sont pas complètement remplis (96 oz) et doivent être mélangés avec l'activateur 5303, qui est emballé dans un contenant de 1 litre (32 oz). Lorsque combinés, les deux composants totalisent un gallon entier.

Les finis et les bases à teinter du système 5300 sont emballés dans des contenants de 1 gallon qui ne sont pas complètement remplis (116 oz) et doivent être mélangés avec l'activateur 5301, qui est emballé dans un contenant de 1 chopine (16 oz). Lorsque combinés, les deux composants totalisent un gallon entier.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

APPRÊTS RECOMMANDÉS

5369405	Apprêt rouge
5381405	Apprêt gris
5303502	Activateur d'apprêt

COUCHES DE FINITION COMPATIBLES

Système 9700 - uréthane acrylique COV 250
Système 9800 - mastic uréthane DTM

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant Pure Strength® n° 3599402, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER, ACIER GALVANISÉ ET ALUMINIUM : Nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés. Un sablage léger (SSPC-SP-7) peut être utilisé au lieu d'un grattage ou d'un nettoyage avec une brosse métallique. Le nettoyage avec une brosse métallique et le sablage léger sont particulièrement efficaces pour éliminer la rouille blanche (oxydation) sur l'acier galvanisé. Un décapage par projection d'abrasif minimum de catégorie commerciale (SSPC-SP-6, NACE 3) avec un profil de surface de 1 à 2 mils (25 à 50 µ) est recommandé pour une performance optimale. L'acier décapé par projection d'abrasif nécessite deux couches.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. Le fini époxy industriel à base d'eau High Performance est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

BÉTON ET MAÇONNERIE : Nettoyer avec un outil manuel ou un outil électrique pour retirer le béton et la maçonnerie meubles et peu solides, ou le revêtement précédent. Le béton très dense et non poreux doit être décapé à l'acide ou par projection d'abrasif pour éliminer la couche de laitance et créer un profil de surface. Laisser le béton neuf durcir pendant 30 jours avant d'appliquer un revêtement.

MÉLANGE

Les composants de base du système 5300 doivent être prémélangés avant l'ajout de l'activateur 5301. Pour les apprêts du système 5300, le composant de base et l'activateur 5303 doivent être prémélangés avant de combiner les produits. Combiner le composant de base et



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SYSTÈME 5300 – ÉPOXY À BASE D'EAU

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

l'activateur selon les proportions requises par volume, mélanger pendant 2-3 minutes, puis laisser le produit reposer pendant la période d'induction requise de 30 minutes.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 15 et 38 °C (60 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 85 %. Le temps de séchage et le lustre final du revêtement peuvent varier en cas d'humidité relative extrêmement élevée ou basse. Bien mélanger avant d'appliquer. Sur le béton nu, diluer la première couche de 25 % avec de l'eau douce et propre afin de maximiser la pénétration dans le béton. Diluer après la période d'induction.

RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

ROULEAU : Utiliser un manchon de rouleau synthétique de bonne qualité.

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :

Méthode	Embout	Débit du fluide	Pression de pulvérisation
Pression	0,050-0,070	16 oz/min	40-60 psi
Siphon	0,050-0,070	—	40-60 psi
HVLP	0,050-0,070	8 oz/min	10 psi (à la buse)

PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du fluide	Embout	Filtre-maillles
1 800-3 000	0,013-0,017	100

DILUTION

PINCEAU/ROULEAU : N'est habituellement pas nécessaire. Utiliser 5-10 % d'eau douce au besoin (environ ½ chopine par gallon).

PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE : Eau douce. Jusqu'à 10 % au besoin (environ 1 chopine par gallon).

PULVÉRISATEUR SANS AIR : N'est habituellement pas nécessaire.

NETTOYAGE

Eau savonneuse. Une fois que le revêtement commence à sécher, il est nécessaire d'utiliser un diluant 160 ou du méthylacétone (MEK) pour éliminer le revêtement sec.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

SYSTÈME MIS À L'ESSAI

Couche de finition : Époxy industriel à base d'eau

DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : F (30 jours)

PROTECTION-ADHÉRENCE CYCLIQUE

Cote 1 à 10. 10 = meilleure

MÉTHODE : ASTM D5894, 2 cycles, 672 heures

RÉSULTAT : 10 selon ASTM D714 pour le cloquage

RÉSULTAT : 9 selon ASTM D1654 pour la corrosion

RÉSULTAT : 10 selon ASTM D610 pour la rouille

RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 100 po - lb

ABRASION DE TABER

MÉTHODE : ASTM D4060, roues CS-17, charge de 1 000 grammes, 1 000 cycles

RÉSULTAT : Perte de 118 mg

LUSTRE (60°)

MÉTHODE : ASTM D523

RÉSULTAT : 80-95 %

Pour la résistance aux agents chimiques et à la corrosion, consulter la page 4 du catalogue des marques industrielles Rust-Oleum (formulaire n° 275585).



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		APPRÊTS	FINIS COLORÉS	BASES À TEINTER
Type de résine		Époxy-polyamine	Époxy-polyamine	Époxy-polyamine
Type de pigment		Talc, sulfate de baryum, oxyde de fer rouge ou dioxyde de titane	Varie	Varie
Solvants		Eau, propoxyéthanol, hydrocarbures aromatiques	Eau, propoxyéthanol, hydrocarbures aromatiques	Eau, propoxyéthanol, hydrocarbures aromatiques
Poids*	Par gallon	11 lb	10-11 lb	9,5-10,5 lb
	Par litre	1,3 kg	1,2-1,3 kg	1,1-1,3 kg
Solides*	Par poids	53 %	51 %	45-52 %
	Par volume	36 %	38 %	36-40 %
Composés organiques volatils*		<250 g/l (2,08 lb/gal)	<250 g/l (2,08 lb/gal)	<250 g/l (2,08 lb/gal)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		1,5-2,5 mils (37,5-62,5 µ)	1,5-2,5 mils (37,5-62,5 µ)	1,5-2,5 mils (37,5-62,5 µ)
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		4,0-6,5 mils (100-162,5 µ)	4,0-6,5 mils (100-162,5 µ)	4,0-6,5 mils (100-162,5 µ)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		14,8 m ² /l (600 pi ² /gal)	14,8 m ² /l (600 pi ² /gal)	14,1-15,7 m ² /l (575-640 pi ² /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		4,9-8,6 m ² /l (200-350 pi ² /gal)	4,9-8,6 m ² /l (200-350 pi ² /gal)	4,9-8,6 m ² /l (200-350 pi ² /gal)
Rapport de mélange		Rapport 3:1 (base et activateur) (par volume)	Rapport 7:1 (base et activateur) (par volume)	Rapport 7:1 (base et activateur) (par volume)
Période d'induction		30 minutes	30 minutes	30 minutes
Délai d'utilisation à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative		8 heures	6-8 heures	3-5 heures
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Non collant	½-1 heure	½-1 heure	1-2 heures
	À point	2-5 heures	2-5 heures	3-6 heures
	Recouvrement	1-2 heures	1-2 heures	1-2 heures
Séchage accéléré		20 minutes à 107 °C (225 °F) (sec à point après le refroidissement)	20 minutes à 107 °C (225 °F) (sec à point après le refroidissement)	20 minutes à 107 °C (225 °F) (sec à point après le refroidissement)
Résistance à la chaleur sèche		149 °C (300 °F)	149 °C (300 °F)	149 °C (300 °F)



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (suite)

<p>Durée de stockage</p>	<p>5 ans; 2 semaines pour les produits teintés (après l'ajout du colorant). Les bases à teinter peuvent changer légèrement de couleur avec le temps, ce qui aura une influence sur l'apparence des retouches; de plus, les bases doivent être utilisées dans les deux semaines suivant le teintage. Les bases à teinter utilisent les colorants 2030. Parce qu'une base Masstone n'est pas offerte, toutes les couleurs de teintage ne sont pas offertes. Consulter la carte des couleurs du système de teintage et le livret des formules pour plus de détails.</p>
<p>Informations de sécurité</p>	<p>COMBUSTIBLE. NOCIF SI INHALÉ. PEUT AFFECTER LE CERVEAU OU LE SYSTÈME NERVEUX ET PROVOQUER L'ÉTOURDISSEMENT, LES MAUX DE TÊTE OU LA NAUSÉE. IRRITE LE NEZ, LA GORGE, LES YEUX ET LA PEAU. PEUT PROVOQUER UNE RÉACTION ALLERGIQUE CUTANÉE. POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ.</p>

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.