



MF3590CL

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE ALIPHATIQUE HAUT SOLIDES

DESCRIPTION

MF 3590CL est un polyaspartique aliphatique à deux composants, haut solides, conforme aux normes COV et à long temps de travail, développé pour les couches de finition de sol résistantes aux UV. Il offre une apparence exceptionnelle, une résistance supérieure aux produits chimiques, aux UV et aux solvants. Il présente d'excellentes propriétés physiques. La version colorée peut servir comme première couche pour un système et la version claire est surtout utilisée comme couche de finition sur flocons de vinyle. Ce système est conforme aux normes de l'Agence canadienne d'inspection des aliments (ACIA).

UTILISATION

- Protection marine pour fibre de verre, acier, béton ou bois
- Sols de hangars d'avions
- Équipements à basse température
- Plateforme offshore
- Sols d'ateliers industriels
- Stations de lavage ou aires de lavage
- Ponts

AVANTAGES

- Résistance chimique supérieure
- Résistance supérieure aux intempéries
- Résistance supérieure à l'abrasion
- Résistance au jaunissement
- Rétention de la brillance
- Très faible odeur
- Applicable à l'intérieur et à l'extérieur
- Excellentes propriétés adhésives, permettant une application sur d'autres revêtements fermes et durs
- Conforme aux normes COV dans les 50 États et au Canada

LIMITATIONS

Température minimale/maximale du support : 15°C/30°C (59°F/86°F). Humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement : 85 %. La teneur en humidité du support doit être < 4 % lors de l'application du revêtement. Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures.

Ne protège pas contre les hautes pressions hydrostatiques

INFORMATIONS TECHNIQUES

FORMAT : Trousses de 2 gallons.

RAPPORT DE MÉLANGE :

Résine: 1 parties A / Activateur: 1 partie B

VIE EN POT (450g) : 40-50 minutes

DURÉE DE VIE SUR TABLETTE :

1 an dans un contenant scellé

RÉSISTANCE À L'ABRASION ASTM D4060, Taber Abrader CS-17 Wheel / 1000g (2.2 lbs.) /1000 cycles: Perte de 30 mg.

TEST D'ADHÉSION :

>500 psi @ ASTM D4541 (rupture du béton)

ABSORPTION D'EAU : ASTM D570 : 0.2%

TRANSMISSION DE VAPEUR D'EAU : ASTM E96. Procédure B - Film 0,01 cm (0,004 po) : 1 perm

RÉSISTANCE À L'ABRASION PAR CHUTE DE SABLE :(sable L/1 mil sec), ASTM D968 : 45

FLEXIBILITÉ 1/8" Mandrel, ASTM D173: Passe

RÉSISTANCE AU FEU CAN/ULC S102 : Estimé sur un revêtement similaire :

Propagation des flammes : 5

Développement de fumée : 94

RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE ASTM D2240 (PLI) : 350

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION :

9000 - 10000 psi, ASTM D695

RÉSISTANCE À LA TRACTION :

7000-8000 psi @ ASTM D638

ÉLONGATION ASTM D638: 100-110% (%),

DURETÉ: Shore D = 75-78

PROPRIÉTÉS

LUSTRE ASTM D523: 95+

SOLIDES EN POIDS (A+B) : 98.5%

SOLIDES EN VOLUME (A+B) : 98.5%

COV: 28 g/l

VISCOSITÉ : @25°C (CPS)

Mélange : 300-400

APPLICATION INFORMATION

15°C (59°F – 25°C (77°F) avec une HR sous 85%

TEMPS DE TRAVAIL : 35-45 minutes

NOMBRE DE COUCHES : 1-2

ÉPAISSEUR ET ÉTALEMENT

ÉPAISSEUR PAR COUCHE :

1^{ère} couche : 5-10 mils

2^{ème} couche : 6-10 mils

3^{ème} couche recommandée : Polyuréthane satiné antidérapant.

SUPERFICIE PAR GALLON:

150-350 pi²/ 3.78 L (1 US gal.) @ 5-10 mils

Veillez noter qu'une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériaux

TEMPS DE SÉCHAGE:

Température du substrat	10 °C	20 °C	30 °C
Recouvrement min/max (h)	24/48	6/12	4/8
Circulation pédestre (jours)	3	2	1
Circulation légère (jours)	7	5	3
Mûrissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

MÉLANGE DU PRODUIT

Les matériaux doivent être préconditionnés à un minimum de 15 °C (50 °F) avant utilisation. Mélanger soigneusement chaque composant séparément à l'aide de mélangeurs à palettes et d'une perceuse pendant au moins 2 minutes pour placer la teneur en solides de manière uniforme en suspension. Verser le composant B dans le composant A en utilisant le rapport de mélange approprié de 1A:1B en volume. Mélanger les deux composants pendant au moins 3 minutes à l'aide d'une perceuse à faible révolution (300 à 450 tr/min) pour réduire le piégeage de l'air. Pendant le mélange, racler le fond et les parois du récipient au moins une fois pour assurer un mélange homogène. Ne préparer que la quantité qui peut être appliquée pendant la durée de vie du mélange

PRÉPARATION DE SURFACE

Béton ancien :

La surface du béton doit être nettoyée et préparée par grenailage, sablage et/ou meulage au diamant pour éliminer la laitance de béton et les contaminants de surface. Toute huile, scellant, agent de durcissement, cire et/ou graisse doit être éliminée avant l'application du produit. Une gravure à l'acide peut être nécessaire (suivie d'un rinçage complet) pour ouvrir les pores du béton afin d'accepter un apprêt. Ne pas appliquer sur des substrats humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application.



MF3590CL

REVÊTEMENT POLYASPARTIQUE ALIPHATIQUE HAUT SOLIDES

PRÉPARATION SUITE

Béton neuf :

Le béton neuf doit être laissé durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lb/po2) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po2). Le grenailage, le sablage et/ou le meulage au diamant sont nécessaires pour éliminer la laitance de surface qui apparaît pendant le processus de finition et de durcissement du béton. Un apprêt doit être utilisé pour réduire le dégazage et favoriser l'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Appliquer le produit mélangé sur la surface préparée en une fine couche serrée à l'aide d'une râpe en caoutchouc et passer un rouleau pour obtenir une couche uniforme. Éviter la formation de flaques.

L'humidité relative peut avoir un impact significatif sur les caractéristiques de séchage. Le produit sèche plus rapidement à une humidité relative élevée, tandis qu'une humidité relative plus faible ralentit le séchage et la manipulation. Veiller à recouvrir la zone précédemment appliquée lorsqu'elle est encore humide et non collante afin d'éviter les marques de chevauchement.

Système de flocons

Utiliser une couche de base colorée de MF2700, puis un ensemencement complet des paillettes. Attendre 8 à 16 heures, puis gratter l'excédent de paillettes et aspirer le tout. Appliquer ensuite la couche de finition transparente MF3590CL ou une couche de polyaspartique MF3550.

PRECAUTIONS À PRENDRE

L'utilisation du plancher à une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminée ; garder la surface propre et sèche. **Les températures plus basses prolongeront le murissement.**

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un nettoyant/diluant à époxy. Laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau chaude. Une fois durci, le produit peut seulement être enlevé mécaniquement.

ENTRETIEN DU PLANCHER

Mise en garde ! Certains produits nettoyants peuvent affecter la couleur du système installé. Effectuer un test pour chaque nettoyant sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, continuer le nettoyage.

DISPOSITION

Laisser le mélange A+B durcir et bien sécher avant de le disposer.

Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique.

GARANTIES

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

RESTRICTIONS : ATTENTION !

Les produits MF Performance et MF Performance Plus ne doivent pas être combinés dans un même système ou avec des produits équivalents dans les autres marques. Peintures MF ne garantit pas la compatibilité pour toute combinaison de produits d'une autre marque. Tout changement de produit requiert un test de compatibilité. Il est de votre responsabilité de vérifier la compatibilité des produits avant de les utiliser. L'utilisation de produits non compatibles peut également annuler la garantie.

Nous vous recommandons fortement de lire attentivement les instructions d'utilisation avant de procéder à l'installation du système sélectionné. En cas de doute, n'hésitez pas à contacter votre représentant pour obtenir des conseils.

MISE EN GARDE

Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de propane peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

COULEURS DISPONIBLES

Clair et sur demande

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin. En cas d'irritation respiratoire, déplacer la personne concernée à l'air libre. Retirer les vêtements contaminés et les nettoyer avant de les réutiliser. Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Éviter le contact avec les yeux. Le contact avec le produit peut provoquer de graves brûlures.

Éviter de respirer les vapeurs dégagées par ce produit. Ce produit est un sensibilisant puissant. Porter des lunettes de sécurité et des gants résistants aux produits chimiques. Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH/MSHA est recommandé. Travailler dans un endroit bien ventilé.

Consulter la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.



MF3590CL

POLYASPARTIQUE ALIPHATIQUE HAUT SOLIDES

Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.
Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples information

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

PRODUITS	RÉSULTATS (25°C)	NOMENCLATURE
Acide acétique 100 % C	C	R = Recommandé/peu ou pas de dommages visibles RC = Recommandé sous conditions/quelques réactions, gonflement ou décoloration C = Sous conditions/craquelures - laver dans l'heure qui suit le déversement pour d'affecter le revêtement. NR = Non recommandé Déc = Décoloration
Acétone C	C	
Hydroxyde d'ammonium 50 % RC	CR	
Benzène C	C	
Saumure saturée H2O R	R	
Chlorée H2O	R	
Clorox (10 %) H2O R	R	
Carburant diesel RC	CR	
Essence RC	CR	
Essence/5 % MTBE RC	CR	
Essence/5 % méthanol RC	CR	
Acide chlorhydrique 20 % R	R	
Acide chlorhydrique 10 % NR	NR	
Fluide hydraulique (huile) RC	CR	
Alcool isopropylique R	R	
Acide lactique RC	CR	
MEK RC	CR	
Méthanol R	R	
Chlorure de méthylène C	C	
Essence minérale RC	CR	
Huile moteur R	R	
MTBE C	C	
Acide muriatique 10 % R	R	
NaCl/H2O 10 % R	R	
Acide nitrique 20 % NR	NR	
Acide phosphorique 10 % R	R	
Acide phosphorique 50 % NR	NR	
Hydroxyde de potassium 10 % R	R	
Potassium Hydroxyde 20 % R, Dis	R,Déc	
Carbonate de propylène RC	CR	
Skydrol C	C	
Hydroxyde de sodium 25 % R	R	
Hydroxyde de sodium 50 % R, Dis	R,Déc	
Hypochlorite de sodium 10 % R	R	
Bicarbonate de sodium R	R	
Acide stéarique R	R	
Sucre/H2O R	R	
Acide sulfurique 10 % R	R	
Acide sulfurique > 50 % RC	CR	
Toluène R	R	
1,1,1-Trichloroéthane C	C	
Phosphate trisodique R	R	
Vinaigre/H2O 5 % R	R	
H2O R	R	
H2O 14 jours à 82 °C R	R	
Xylène	CR	