

FICHE TECHNIQUE

SCELLANT ÉLASTOMÈRE VERTICAL / HORIZONTAL

DESCRIPTION DE PRODUIT :

MF829HV est une pâte scellante flexible à deux composantes, 100% solide, conçu pour être appliqué où un matériel résilient, flexible et sans affaissement est requis. Vu son excellente adhésion, il est un excellent choix pour des joints d'expansions verticaux. La partie A est blanche et la partie B est noire, de sorte que le mélange homogène peut être observé.

RECOMMANDÉ POUR:

MF829HV est recommandé sur les joints d'expansions de structure vertical, pour les réparations au plafonds et verticale ainsi que tout autre application ou réparation verticale pour des joints ou des fissures sur du ciment ou du béton.

SOLIDES PAR POIDS

100%

COMPOSÉS ORGANIQUE VOLATILS

Zéro lbs. par gallon

COULEUR STANDARD :

Gris (mêlé) Partie A est blanche et Partie B est noire.

ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE

Varie entre 13mm et 38mm (½" et 1 ½")

SUPERFICIE PAR GALLON :

1 gallon = 13mm x 25mm (1/2" x 1.0") sur 9-11 m (30-35 pieds linéaire).

FORMAT

Kit de 2 gallons

PIED CUBE

.24 (approx)

Kit de 2 gallons = 10.85lbs./gallon (0.90-0.95 gallon net) partie A et 11.3lbs./gallon (0.90-0.95 gallon net) partie B. (volume et poids approximatifs)

RAPPORT DE MÉLANGE:

1 gallon de partie A pour 1 gallon partie B

DURÉE DE VIE

6 mois dans contenant scellé

RÉSISTANCE À L'ABRASION :

Abrasimètre Taber CS10 roues 1000 grammes total et 1000 cycles = 24,2 mg de perte

RÉSISTANCE À LA FLEXION :

1,600 psi @ ASTM D790

RÉSISTANCE À LA TRACTION :

4,980 psi @ ASTM D638

ALLONGEMENT À LA RUPTURE :

67%

FLEXIBILITÉ :

Il demeure flexible de -40°C to 93°C (-40°F to 200°F)

DURETÉ :

Shore A= 65, Shore D= 25

ADHÉSION :

350 psi @ elcomètre (rupture du béton, pas de délaminage)

VISCOSITÉ :

Mêlé= 850, 000 à 1,350,000 cps (typique)

CLASSIFICATIONS TMD :

Partie A "non réglementé"

Partie B "QUANTITÉ LIMITÉE"

TÉMPÉRATURE D'APPLICATION (°C/°F):

Au-dessus de 10°C (50°F)

TEMPS DE SÉCHAGE (21°C/70°F) @50% HR :

Vie en pot 2 gallons.....20-35 minutes

Recouvrement.....12-16 heures

Circulation pédestre légère.....24-36 heures

Mûrissement complet (circulation lourde)...3-5 jours

RESISTANCE CHIMIQUE:

RÉACTIF

Xylène
1,1,1 trichloroéthane
MEK
Méthanol
Alcool éthylique
Skydrol
10% Hydroxyde de sodium
50% Hydroxyde de sodium
10% Acide sulfurique
70% Acide sulfurique
10% HCl (aq)
5% Acide acétique

CLASSE

B
B
A
A
C
B
D
D
B
A
B
B

Légende: A - pas conseillé, B - 2 heures en cas d'éclaboussure majeure, C - 8 heures en cas d'éclaboussure majeure, D - 72 heures d'immersion, E - Immersion à long terme.

REMARQUE : Des informations détaillées de résistance chimique sont disponibles auprès de votre représentant.

APPRÊT :

Une couche d'apprêt n'est pas nécessaire.

FINITION :

Optionnel : Ce produit peut être recouvert de plusieurs revêtements appropriés à l'uréthane ou à l'époxy.

LIMITATIONS :

- La stabilité de la couleur et du lustre peut être affectée par les conditions environnementales telles qu'une humidité élevée, une exposition chimique et certains types d'éclairage, comme l'éclairage à vapeur de sodium.
- La couleur ou la clarté du produit peut varier d'un lot à un autre.
- Sa couleur grise ne provient pas de la charte de couleur standard.
- La température du matériau à réparer doit être de 3°C/5°F au-dessus du point de rosée.
- Tout nouveau béton doit avoir séché un minimum de 30 jours avant l'application.
- Ce produit doit être bien mélangé avant son usage. Un mélange inadéquat aurait comme résultante une défaillance du produit.

FICHE TECHNIQUE

SCELLANT ÉLASTOMÈRE VERTICAL / HORIZONTAL

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE ET D'APPLICATION

- 1) **ENTREPOSAGE DU PRODUIT** : Entreposer le produit dans à une température pièce normale avant l'utilisation. Si entreposé pour une longue durée, la température devrait demeurer entre 15°C – 32°C (60°F – 90°F). Une température trop basse ou changeante peut causer la cristallisation du produit.
- 2) **PRÉPARATION DE SURFACE** : Toute saleté, huile, poussière, contaminants et laitance doivent être enlevés pour permettre une bonne adhérence au matériau. Nous recommandons que tout le béton friable, le composé de réparation et tout autre corps étranger soit enlevé pour avoir une surface de réparation solide. Pour un meilleur résultat, lorsque la profondeur de la réparation le permet, une tige d'appui devrait être utilisée afin d'en réduire la profondeur. Si la réparation est trop profonde et que le produit pourrait s'affaisser lors de la réparation, l'appliquer en couche multiple.
- 3) **MÉLANGE DU PRODUIT** : Il est important que ce produit soit bien mélanger et même prendre quelques minutes d'extra pour assurer un mélange homogène. Un mélange inadéquat aurait comme résultat un durcissement incomplet et des endroits mous sur la surface réparée. Mélanger une partie A à une partie B par volume dans un grand contenant. Bien mélanger avec un équipement de mélange à basse vitesse jusqu'à ce que le mélange soit parfaitement mélangé et complètement uniforme. S'assurer de frotter les côtés et le fond du contenant. Éviter de mélanger à une vitesse rapide. Ceci ajouterait de l'air à l'intérieur du composé.
- 4) **APPLICATION DU PRODUIT** : Le produit mélangé peut être appliqué à l'aide d'une petite truelle, d'un couteau à mastic ou tout autre outil jugé adéquat. Enlever tout surplus du produit avec un couteau à mastic avant son durcissement. En alternance il serait approprié de laisser sécher jusqu'à ce qu'il ne soit plus collant au toucher dans le joint et par la suite en utilisant une lame de rasoir, enlever le surplus de produit pour le niveler sous le plan de la surface.
- 5) **RECOUVREMENT** : Aucun recouvrement n'est nécessaire. Cependant si le produit sera recouvert, s'assurer qu'il est complètement durci. Ce n'est pas nécessaire d'utiliser un apprêt sur le produit. Plusieurs revêtements à l'époxy ou uréthane sont compatibles. Dans certain cas, notamment lorsque le mouvement des joints d'expansions est excessif, la couche de finition pourrait se fragmenter. Cependant, la plupart des époxy et des revêtements de finition adhéreront très bien à ce produit.
- 6) **NETTOYAGE** : Utiliser du xylène.
- 7) **NETTOYAGE DES PLANCHERS** : Mise en garde ! Certains produits nettoyants peuvent affecter la couleur du système installé. Effectuer un test pour chaque nettoyant sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, poursuivre le nettoyage.
- 8) **RESTRICTIONS** : Restreindre l'utilisation du plancher à une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminés ; garder la surface propre et sèche.
- 9) **MISE EN GARDE**: Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de **propane** peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.

Veillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples informations.

GARANTIE

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

« Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique. »