



## SYSTÈME S30 – APPRÊT ACRYLIQUE GRIPTEC<sup>MC</sup>

### DESCRIPTION

Griptec<sup>MC</sup> Sierra Performance<sup>MC</sup> de Rust-Oleum<sup>MD</sup> est un apprêt acrylique favorisant l'adhérence sans COV, sans PAD et à très faible odeur pour les surfaces lisses.

Griptec convient au béton, à la maçonnerie, au métal non ferreux, à l'acier galvanisé, au plastique, aux panneaux muraux, au bois, au plâtre, au stucco et aux surfaces déjà recouvertes. Il peut être utilisé pour des applications intérieures ou extérieures. Comme ce revêtement dégage très peu d'odeur durant l'application, il est idéal pour une utilisation dans les entrepôts, les écoles, les établissements de soins de santé, les aires de restauration, les immeubles de bureaux, les hôtels ou tout autre endroit où les odeurs posent problème. Pour les substrats d'acier, utiliser l'émail acrylique DTM MetalMax<sup>MC</sup> Sierra.

Griptec convient à une utilisation dans les établissements réglementés par le département de l'Agriculture des É.-U., pourvu qu'il soit recouvert d'un fini conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires.

APPARENCE : Fini mat.

Certifié MPI n° 50, 134\*

### PRODUITS

1 gallon	5 gallons	Description
208028	208029	Blanc
208555	208030*	Gris

\*Fabriqué sur commande seulement. Pour plus de détails, communiquer avec le service à la clientèle de Rust-Oleum.

### PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

#### COUCHES DE FINITION RECOMMANDÉES

Email acrylique multi-usages Beyond Sierra

### APPLICATION DU PRODUIT

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant industriel Pure Strength<sup>MD</sup>, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Si de la moisissure se trouve sur la surface, nettoyer davantage à l'aide d'une pinte d'eau de Javel ajoutée à un gallon d'eau. Rincer avec de l'eau propre. Les zones très moisis devraient être nettoyées avec une poudre nettoyante chlorée et devraient être bien rincées avec de l'eau. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER GALVANISÉ : L'acier galvanisé neuf doit être nettoyé à l'aide d'un solvant pour éliminer tout traitement post-galvanisation, tel que l'huile, la graisse ou la cire. L'acier galvanisé ancien ou existant doit être entièrement nettoyé pour éliminer tous les contaminants de surface.

\* Consulter le site Web MPI pour la liste la plus récente des produits certifiés MPI.

### APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)

BÉTON ET MAÇONNERIE : Nettoyer avec un outil manuel ou un outil électrique pour retirer le béton et la maçonnerie meubles et peu solides, ou le revêtement précédent. Le béton très dense et non poreux doit être décapé à l'acide ou par

projection d'abrasif pour éliminer la couche de laitance et créer un profil de surface. Laisser le béton neuf durcir pendant 30 jours avant d'appliquer un revêtement.

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE (suite)

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. L'apprêt Griptec est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

#### APPLICATION

Bien mélanger. Appliquer seulement lorsque la température de l'air et la température de la surface se situent entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F), que l'humidité relative n'est pas supérieure à 85 % et que la surface est à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée. Le temps de séchage peut varier en cas d'humidité relative extrêmement élevée ou basse. Assurer la circulation d'air frais pendant l'application et le séchage. L'apprêt Griptec est immédiatement ponçable une fois sec.

#### TEINTAGE

Griptec blanc peut être teinté avec les colorants à base d'eau 2030 de Rust-Oleum ou d'autres colorants à base d'eau ou universels de haute qualité; cependant, ces colorants augmenteront légèrement la teneur en COV et, s'ils sont utilisés aux niveaux recommandés, la teneur en COV ne dépassera pas 100 g/l. Utiliser les colorants Evonik COLORTREND<sup>MD</sup> PLUS 802 pour maintenir la teneur en COV à zéro. Utiliser jusqu'à 2 oz par gallon.

#### RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

#### PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE : (à pression seulement)

Embout	Débit du fluide	Pression de pulvérisation
0,055-0,070	10-16 oz/min	25-60 psi

#### PULVÉRISATEUR SANS AIR :

Pression du fluide	Embout	Filtre-mailles
1 800-3 000 psi	0,013-0,017	100

#### NETTOYAGE

Nettoyer avec de l'eau savonneuse et jeter tous les déchets de façon adéquate conformément au règlement local sur les déchets. Consulter le règlement environnemental local concernant la méthode appropriée d'élimination et/ou de recyclage de la peinture et du contenant vide.

#### PROTÉGER CONTRE LE GEL.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### SYSTÈME S30 – APPRÊT ACRYLIQUE GRIPTEC<sup>MC</sup>

#### CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

##### DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : HB

##### RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : >100 po - lb

##### ADHÉRENCE

RÉSULTAT : Excellent (panneaux muraux, stucco, ciment, bois, plastique ABS, métal non ferreux, surfaces déjà peintes)

Consulter le formulaire n° 206275 dans le catalogue des marques industrielles Rust-Oleum pour connaître la résistance aux agents chimiques et à la corrosion.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### SYSTÈME S30 – APPRÊT ACRYLIQUE GRIPTEC<sup>MC</sup>

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Acrylique
Type de pigment		Dioxyde de titane, kaolin
Solvants		Eau
Poids	Par gallon	10,0 lb
	Par litre	1,2 kg
Solides	Par poids	52 %
	Par volume	40 %
Viscosité		100-110 KU
Composés organiques volatils		0†
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		1-3 mils 25-75 µ
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		(2,5-7,5 mils) 62,5-187,5 µ
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		15,8 m <sup>2</sup> /l (640 pi <sup>2</sup> /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		4,4-13,4 m <sup>2</sup> /l (180-545 pi <sup>2</sup> /gal)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Non collant	30 minutes
	Ponçable	1-2 heures
	Recouvrement	1-2 heures; laisser sécher pendant 12-24 heures avant de recouvrir si utilisé sur du bois à fortes remontées de tanin comme le séquoia ou le cèdre
Résistance à la chaleur sèche		93 °C (200 °F)
Durée de stockage		3 ans
Informations de sécurité		Pour plus d'informations, consulter la FS

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

†Mesuré par le test 24 de l'EPA.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues dans le présent document sont exactes au meilleur de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.