



APPRÊT ÉPOXY À BASE D'EAU S70

DESCRIPTION

L'apprêt époxy à base d'eau S70 est formulé pour une application au pinceau ou au rouleau. Il s'agit d'un apprêt époxy à base d'eau, à deux composants, sans COV, sans PAD et à très faible odeur.

Cet apprêt époxy à base d'eau est conçu pour l'adhérence et la résistance à la corrosion, et pour l'entretien général dans les environnements industriels où l'on retrouve des conditions modérées afin de protéger contre la corrosion l'équipement et les autres surfaces en acier.

Ce revêtement ne convient pas aux conditions en immersion dans l'eau continue. Comme ce revêtement dégage très peu d'odeur durant l'application, il est idéal pour une utilisation dans les entrepôts, les écoles, les établissements de soins de santé, les aires de restauration, les immeubles de bureaux, les hôtels ou tout autre endroit où les odeurs posent problème.

Ce produit est destiné pour une application à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Utiliser l'apprêt époxy à base d'eau S71 pour une application à l'aide d'un pulvérisateur.

Sierra S70 est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

APPARENCE

Fini blanc mat

PRODUITS

1 gallon	5 gallons	Description
208110	208111*	Blanc
208112	208559*	Activateur

*Fabriqué sur commande seulement. Pour plus de détails, communiquer avec le service à la clientèle de Rust-Oleum.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

COUCHE DE FINITION RECOMMANDÉE

Revêtement d'entretien époxy S60

COUCHE DE FINITION COMPATIBLE

MetalMax^{MD} S37
Beyond^{MC} S39

APPLICATION DU PRODUIT

PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le produit nettoyant/dégraissant industriel Pure Strength^{MD} 3599, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement.

ACIER : Gratter et nettoyer à l'aide d'une brosse métallique ou d'un outil électrique afin de retirer la rouille

APPLICATION DU PRODUIT

écaillée, la calamine et les revêtements qui se sont détériorés. Procéder à un décapage par projection d'abrasif de catégorie commerciale (SSPC-SP-6, NACE 3) dans des conditions d'exposition plus sévères. Deux couches d'apprêt peuvent être utilisées sur les surfaces traitées par projection d'abrasif.

SURFACES DÉJÀ PEINTES : Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. L'apprêt époxy S70 est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

MÉLANGE

Prémélanger le composant de base afin de disperser de nouveau les pigments déposés avant d'ajouter l'activateur. Ajouter l'activateur et bien mélanger pendant 3 à 5 minutes.

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 10 et 38 °C (50 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins 3°C (5 °F) supérieure au point de rosée. Assurer la circulation d'air frais pendant l'application et le séchage.

RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU : Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

ROULEAU : Utiliser un rouleau en peau de mouton ou en fibres synthétiques de bonne qualité (à poils de ¾ po).

TEINTAGE

On peut ajouter 2 oz de colorant au composant de base 208110. Utiliser un colorant à base d'eau universel de haute qualité.

NETTOYAGE

Nettoyer avec de l'eau savonneuse et jeter tous les déchets de façon adéquate conformément au règlement local sur les déchets. Consulter le règlement environnemental local concernant la méthode appropriée d'élimination et/ou de recyclage de la peinture et du contenant vide.

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

DURETÉ AU CRAYON

MÉTHODE : ASTM D3363

RÉSULTAT : 3H

FLEXIBILITÉ CONIQUE

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : 180, ½ po

RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs)

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : 50 po - lb

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE**(suite)****ADHÉRENCE DE LA COUCHE INTERMÉDIAIRE**

MÉTHODE : ASTM D3359

RÉSULTAT : Excellent

RÉSISTANCE À LA CORROSION

MÉTHODE : ASTM B117, embrun salé, CRS B1000

RÉSULTAT : 4 mils < 1 500 heures

Pour la résistance aux agents chimiques et à la corrosion, consulter le catalogue des marques industrielles Rust-Oleum (formulaire n° 275585).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Type de résine		Époxy
Type de pigment		Dioxyde de titane
Solvants		Eau
Poids*	Par gallon	11,4 lb
	Par litre	1,4 kg
Solides*	Par poids	58 %
	Par volume	43 %
Composés organiques volatils*		0,0 g/l
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		2,0-3,0 mils (50-75 µ)
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		5,0-7,0 mils (125-175 µ)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		17,0 m ² /l (690 pi ² /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		5,7-8,4 m ² /l (230-340 pi ² /gal)
Rapport de mélange		1:1 composant 1 et composant 2 par volume
Période d'induction		Aucune
Délai d'utilisation à 21-27 °C (70-80 °F)		2 heures
Résistance à la chaleur sèche		121 °C (250 °F); la couleur peut être altérée à une température supérieure à 66 °C (150 °F)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Non collant	30 minutes
	Recouvrement	1-2 heures
Durée de stockage		3 ans pour composant 2, 2 ans pour composant 1
Informations sur l'entreposage		PROTÉGER CONTRE LE GEL. SI LE PRODUIT GÈLE, LE LAISSER SE RÉCHAUFFER ET LE MAINTENIR À LA TEMPÉRATURE AMBIANTE NORMALE PENDANT 48 HEURES AVANT L'UTILISATION. MÉLANGER À LA MAIN.
Informations de sécurité		Pour plus d'informations, consulter la FS

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

*Produit activé.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues dans le présent document sont exactes au meilleur de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.