

FICHE TECHNIQUE

Description

Metal Plus H2O 4700 est une peinture avec un fini semi-lustré anti rouille directe sur métal et sèche rapidement. C'est une génération de peinture, 100% acrylique à base d'eau de qualité suprême. Metal Plus H2O 4700 est conçue spécialement pour adhérer sur toutes les métaux ferreux et non ferreux, préparées adéquatement, à l'intérieur comme à l'extérieur. Elle répond parfaitement aux attentes du peintre professionnel.

Domaine d'application

Cette peinture est applicable sur des surfaces de métal ferreux ou non ferreux (galvanisé), extérieures et intérieures. Elle est recommandée pour les portes, les fenêtres, les clôtures, les toitures (pente minimale de 8-12), les parements, le mobilier en métal, l'équipement, la machinerie, les réservoirs d'acier, les structures métalliques ainsi le fer ornemental. Cette peinture peut être utilisée pour des projets de types commerciaux, industriels et résidentiels.

Avantages

- Excellente adhésion sur tous types de métaux avec une préparation adéquate
- Résistance au rayons UV
- Propriétés hydrophobe et imperméable pour une application extérieure
- Séchage rapide
- Résiste jusqu'à une température de 176°C (350 F)
- 4740-0 blanc recommandé sur métal rouillé et préparé adéquatement

Limitations

- Ne pas appliquer sur un plancher.
- Ne pas appliquer sur les toitures ayant une pente inférieure à 8-12
- Séchage plus longtemps par temps humide
- Ne pas appliquer en plein soleil
- Ne pas colorer le blanc 4700-0
- Ne pas mélanger à d'autres peintures

Données Techniques

Résine	100% acrylique		
Couleur	Bases à teinter		
Diluant	Eau		
Point d'éclair	N/A		
Solides en poids	47	%	
Solides en volume	36	%	
COV	<170	g/l	
Lustre	60°	45-55	%
	85°	65-85	%
<small>La valeur est mesurée à partir du blanc. Elle peut varier selon la couleur choisie.</small>			
Normes	MPI	Cat.163 Revêtement industriel léger Extérieur, base à l'eau, semi-lustré	

Caractéristiques d'application

**À 25° Celsius			
Taux d'humidité relative 50%			
Selon la couleur choisie.			
Taux d'étalement		28-37 m ² (300-400pi ²)	gallon
Épaisseur min	Humide	4,0-5,5	mils
	Sec	1,45-2,0	mils
Temps de séchage**	Sec au toucher	1	heure
	Recouvrement	4-6	heures
	Nettoyage	14	jours
	Durcissement	14	jours
Application	Pinceau	√	
	Rouleau	10	mm
	Pistolet sans air (Buse 0,015-0,019)*	2000-2500	lb/po ²
<small>*Ces données peuvent varier selon le fabricant de l'équipement</small>			
Condition d'application à l'extérieur			oui
Bases 0-1-2	Aucune pluie de prévue suivant l'application	8	heures
Bases 4-5	Aucune pluie de prévue suivant l'application	24	heures
Conservation	Température entre	10 et 30	°C
Bases à teinter	Formats		
	946ml	3,78L	18,9L
4700-0 Blanc		√	
4700-1 Base P		√	max. 2 oz de colorant/3,78 L
4700-2 Base M		√	max. 5 oz de colorant/3,78 L
4700-4 Base D		√	max. 8 oz de colorant/3,78 L
4700-5 Base A		√	max. 12 oz de colorant/3,78 L

FICHE TECHNIQUE

Préparation de surface

La surface doit être sèche et propre, exempte de poussière, d'huile, de graisse, de savon et tout autre contaminant. Un grattage et un brossage mécanique est nécessaire afin d'enlever toute trace de rouille et de corrosion non adhérente. De plus, pour les surfaces déjà peintes, enlever la peinture démontrant une adhérence faible et ou précaire. Dépolir les surfaces lisses et/ou lustrées. Bien dépoussiérer. Pour les métaux ferreux ayant des endroits difficiles d'accès, nettoyer avec le conditionneur pour métal 467.

Surfaces déjà peintes : Nettoyer la surface avec un nettoyeur/ dégraisseur (SSPC-SP1), par la suite, frotter la surface avec un outil mécanique (SSPC-SP2) ou électrique (SSPC-SP3) afin d'enlever toute trace de rouille, de corrosion, de tartre, de calamine et de toute peinture démontrant une adhérence faible et/ou précaire.

Aluminium : Nettoyer la surface avec un nettoyeur/ dégraisseur (SSPC-SP1), par la suite, utiliser le conditionneur à métaux 467. Bien rincer entre chaque étape.

Métal ferreux : Nettoyer la surface avec un nettoyeur/ dégraisseur (SSPC-SP1), par la suite, frotter la surface avec un outil mécanique (SSPC-SP2) ou électrique (SSPC-SP3) afin d'enlever toute trace de rouille, de corrosion, de tarte et de calamine.

Acier galvanisé : Nettoyer la surface avec un nettoyeur/ dégraisseur (SSPC-SP1), par la suite, poncer la surface avec un papier abrasif de grade 120 `150 (SSPC-SP2) afin d'obtenir un profil de surface de 1 mil. Apprêter les surfaces de métal dénudées la même journée.

Application

Ce produit est prêt à l'emploi et ne requiert aucune dilution. Bien mélanger avant l'utilisation.

Métal ferreux: Préparation de surface adéquatement puis 2 couches de Metal Plus H₂O 4700

Métal ferreux avec rouille : Faire une préparation adéquate en suivant les directives, puis utiliser le 4700-0 blanc en première couche.

Métal non-ferreux et galvanisé neuf: Utiliser le conditionneur à métaux 467 puis appliquer 2 couches de Metal Plus H₂O 4700 pour une résistance optimale. Allouer un temps de séchage minimal de 4 à 6 heures entre chaque couche., il est recommandé d'utiliser un rouleau de 10mm antiféutrant et un pinceau de fibre synthétique de qualité.

Application par pulvérisation : Voir le tableau Caractéristiques d'application.

Entretien

Allouer un temps de séchage minimal de 30 jours avant de procéder à un premier nettoyage. Utiliser uniquement des nettoyeurs doux, sans abrasifs, et un linge doux. Nettoyer la surface d'un mouvement léger et circulaire.

Garantie

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du manufacturier. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

Mesures de sécurité

- Tenir hors de la portée des enfants
- Garder le contenant fermé lorsque non-utilisé
- Éviter le gel

Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique.