



FICHE TECHNIQUE

# METAL PLUS Série 4800

Peinture antirouille DTM  
Lustré à séchage rapide  
Uréthane

## DESCRIPTION

**Metal Plus 4800** est un revêtement antirouille à séchage rapide à base de solvant de qualité suprême qui s'applique directement sur le métal (DTM). Ce revêtement à faible taux de COV, sèche rapidement en un fini lustré, s'applique sur des surfaces intérieures et extérieures et protège le métal des intempéries. **Metal Plus 4800** est conçu spécialement pour adhérer sur toutes les surfaces de métal. Il répond parfaitement aux attentes du peintre professionnel. Ce revêtement peut être utilisé pour des projets de types commerciaux, industriels et résidentiels.

## USAGES

Ce revêtement est applicable sur des surfaces de métal extérieures et intérieures. **Metal Plus 4800** doit être appliqué sur des surfaces préparées et apprêtées adéquatement neuve ou déjà peinte. Il est recommandé pour l'équipement, les structures métalliques, la machinerie, les réservoirs d'acier, le fer ornemental, les clôtures, les meubles ainsi que les toitures de tôle. Son fini lustré permet un nettoyage facile tout en offrant une résistance exceptionnelle. Les colorants industriels **844** doivent être utilisés pour la coloration des bases.

## CARACTÉRISTIQUES

- **Metal Plus 4800** est sec au toucher après seulement 45 à 60 minutes et est dur après 24 heures.
- Il peut être appliqué directement sur le métal.
- Lorsque ce revêtement est catalysé, il offre une excellente rétention de lustre et de couleur ainsi qu'une meilleure résistance aux intempéries.

## LIMITATIONS

Éviter toute application à des températures sous 10°C  
Ne pas entreposer à une température supérieure à 30°C  
Ne pas appliquer en plein soleil  
Ne pas utiliser sur des planchers  
Recouvrir avant 24 heures suivant l'application ou après 10 jours  
Pour éviter la fenêtrage d'application, catalyser 8 pour 1 avec **48CAT**  
Doit être dilué à 10% avec le diluant **453**  
Utiliser seulement les colorants industriels **844** pour la coloration  
Ne pas mélanger avec d'autres peintures

## INFORMATIONS TECHNIQUES

SÉCHAGE (Dilué avec 453)	Au toucher	Manipulation	2 <sup>e</sup> couche	Durcissement
	45-60 minutes	2 à 3 hrs	30 minutes avant 24 hrs	24-48 hrs

À 20°C / 68°F  
Taux d'humidité relative 50%  
Selon la couleur choisie.

<b>SUPERFICIE (pour 3.78 L)</b>	23 - 35 m <sup>2</sup> (250 - 380 pi <sup>2</sup> ) Varie selon la porosité de la surface
-------------------------------------	--

<b>Épaisseur minimale recommandée du film</b>	Humide : 4.5 - 6.75 mils Sec : 2.0 - 3.0 mils
---	--

<b>Nettoyage</b>	Solvant <b>425</b>
------------------	--------------------

<b>Résine</b>	Solvanté
---------------	----------

<b>Diluant</b>	diluant <b>453</b>
----------------	--------------------

<b>Inflammabilité</b>	Oui
-----------------------	-----

<b>Point d'éclair</b>	N/A
-----------------------	-----

<b>% de solides en poids</b>	50%
------------------------------	-----

<b>% de solides par volume</b>	45%
--------------------------------	-----

<b>COV</b>	<380 g/L
------------	----------

<b>LUSTRE Lustré</b>	<b>60°</b>	90-95%
--------------------------	------------	--------

	<b>85°</b>	N/A
--	------------	-----

La valeur est mesurée à partir du blanc. Elle peut varier selon la couleur choisie.

## COULEURS

### FORMAT ( 3,78L )

		3,78 L		
4800-12	Base blanche	X	Max. 4 once de colorant / 3,78L	
4800-45	Base clair	X	Max. 12 once de colorant / 3,78L	
4800	Blanc	X	4845	Bleu profond
4810	Jaune sécurité	X	4855	Aluminium
4812	Jaune vif	X	4860	Vert John Deer
4815	Jaune Caterpillar	X	4873	Gris
4820	Rouge sécurité	X	4875	Orange Kubota
4825	Rouge pompier	X	4890	Noir profond
4840	Bleu sécurité	X		

Peintures MF inc., 1605 boul. Dagenais Ouest  
Laval, Québec ( H7L 5A3)

Support à la clientèle : 1-800-363-8034

www.peinturesmf.com

FT4800  
rév. 23 sept. 2019

## PRÉPARATION DE SURFACE

La surface doit être propre, sèche et débarrassée de tout contaminant. Poncer les surfaces lustrées. Gratter toute peinture écaillée et poncer. **MÉTAL NEUF OU REMIS À NEUF**: Appliquer le **conditionneur de métaux 467**, ensuite appliquer deux couches de la **série 4800**. Lorsque le métal a été nettoyé au jet de sable, appliquer l'apprêt **METAL PLUS 4950** et 2 couches de la **série 4800**.  
Aluminium galvanisé et acier inoxydable : Utiliser le mastic époxy **DTM système 9100**. Si le **9100** n'est pas recouvert avant 72 heures, il devra être poncé.

## APPLICATION

**BIEN MÉLANGER AVANT D'UTILISER.** Peut-être appliquée au pistolet, au rouleau ou au pinceau

Pistolet : ajouter 10% catalyseur uréthane **48CAT** et 10 % maximum de diluant **453**.

Utilisation au pinceau et/ou rouleau : ajouter 10% catalyseur uréthane **48CAT** et 5 % de diluant **453** selon les conditions d'utilisation. Toute application doit être faite à une température de l'air, de la surface et du produit variant entre 15°C et 32°C.

### Pour une application par pulvérisation :

#### Conventionnel :

Buse: E fluid tip  
Chapeau d'air: 765 E tip  
Pression: 45 à 55 lbs

#### Sans air :

Ratio de la pompe: 30:1  
Pression: 900 à 1500 psi  
Buse: 09 à 13 orifices

#### Air assisté :

Ratio de la pompe: 20:1  
Pression du liquide: 800 à 1400 psi  
Pression d'atomisation: 20 lbs Buse:  
09 à 13 orifices.

## GARANTIE

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

## MESURES DE SÉCURITÉ

- Tenir hors de la portée des enfants
- Garder le contenant fermé lorsque non-utilisé
- Éviter le gel
- Tenir loin de la flamme nue et des étincelles
- Inflammable
- Utiliser seulement dans un endroit bien aéré.

**«Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique »**