



## DESCRIPTION ET USAGES

L'émail acrylique DTM du système 3800 est un fini acrylique à base d'eau, à faible teneur en COV et conçu pour une application à l'intérieur et à l'extérieur directement sur le métal (DTM). Il offre une excellente résistance à la corrosion en tant qu'acrylique à un composant. Il peut être appliqué à basse température jusqu'à 4.5 °C (40 °F) et protégera les surfaces exposées à des environnements où l'on retrouve des conditions allant de légères à modérées.

Le système 3800 est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires. Ce revêtement est étanche à l'humidité et peut facilement être nettoyé et aseptisé.

## PRODUITS

### FINIS

1 gallon	5 gallons	Description
314389	316531	Blanc lustré
314388	316533	Gris marine
314387	316534	Noir
314410	316535	Rouge de signalisation
314409	316536	Jaune de signalisation
314407	316537	Vert de signalisation
314209	316538	Bleu de signalisation
315510	316544	Orange de signalisation
315505	316539	Blanc mat
315506	316540	Gris argent
315507	316541	Noir mat
315508	316542	Dune de sable
315509	316543	Vert forêt

### BASES À TEINTER

1 gallon	5 gallons	Description
314594	316518	Base à teinter claire
314593	316519	Base à teinter foncée
314592	316520	Base à teinter Masstone

Les bases à teinter utilisent les colorants à base d'eau de Rust-Oleum.

## APPLICATION DU PRODUIT

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

TOUTES LES SURFACES : Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec le nettoyant et dégraissant original Krud Kutter<sup>MD</sup>, un détergent commercial ou tout autre nettoyant approprié. La moisissure doit être nettoyée à l'aide d'un nettoyant chloré ou à l'aide d'eau de Javel. Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Toutes les surfaces doivent être sèches au moment de l'application.

ACIER : Nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements antérieurs qui se sont détériorés. Un décapage par projection d'abrasif minimum de catégorie

## APPLICATION DU PRODUIT (suite)

commerciale (SSPC-SP-6, NACE 3) avec un profil de surface de 1 à 2 mils (25 à 50 µ) est recommandé pour une performance optimale.

**SURFACES DÉJÀ PEINTES :** Les surfaces déjà peintes doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage pour créer un profil de surface. L'émail acrylique DTM du système 3800 de Rust-Oleum est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

### APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 4,5 et 38 °C (40 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 95 %.

Les temps de séchage à la page 3 sont précisés pour des températures se situant entre 21 et 27 °C (70 et 80 °F) et une humidité relative de 50 %. À des températures plus basses, les temps de séchage augmenteront et le développement complet des propriétés physiques du revêtement sera plus long. Une circulation améliorée de l'air aidera le processus de durcissement lorsque les températures sont inférieures à 10°C (50 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 80 %.

### RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT

(Un équipement comparable peut également convenir)

**PINCEAU :** Utiliser un pinceau en soies synthétiques de bonne qualité.

**ROULEAU :** Utiliser un rouleau en peau de mouton ou en fibres synthétiques de bonne qualité.

**PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :**

Méthode	Embout	Débit du fluide	Pression de pulvérisation
Pression	0,055-0,070	12-16 oz/min	25-60 psi
Siphon	0,055-0,070	—	25-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	8-10 oz/min	60-90 psi à la buse

**PULVÉRISATEUR SANS AIR :**

Pression du fluide	Embout	Filtre-maillles
1 600-2 400 psi	0,013-0,017	100

### DILUTION

**PINCEAU/ROULEAU :** N'est habituellement pas nécessaire. S'il est nécessaire de diluer le produit, le faire avec de l'eau douce.

**PULVÉRISATEUR PNEUMATIQUE :** Jusqu'à 1 chopine par gallon.

**PULVÉRISATEUR SANS AIR :** Jusqu'à ½ chopine par gallon.

### NETTOYAGE

Eau savonneuse.

**CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE****DURETÉ AU CRAYON**

MÉTHODE : ASTM D3363 (séchage de 1 semaine)

RÉSULTAT : 2B

**FLEXIBILITÉ CONIQUE**

MÉTHODE : ASTM D522

RÉSULTAT : &gt;33 %

**EMBRUN SALÉ (250 heures)**

MÉTHODE : ASTM B117 (rouille)

RÉSULTAT : 8

MÉTHODE : ASTM D1654 (corrosion autour d'une rayure)

RÉSULTAT : Cote 3

MÉTHODE : ASTM D714 (cloquage)

RÉSULTAT : Cote 9

**RÉSISTANCE AUX IMPACTS (directs/inverses)**

MÉTHODE : ASTM D2794

RÉSULTAT : &lt;25,&lt;75

**LUSTRE À 60°**

MÉTHODE : ASTM D2243

RÉSULTAT : 80-90

**VEILLISSEMENT CLIMATIQUE ACCÉLÉRÉ (% de maintien du lustre)**MÉTHODE : ASTM D4587, ampoule de type A QUV,  
500 heures

RÉSULTAT : 48-52 %

Pour la résistance aux agents chimiques et à la corrosion, consulter la page 4 du catalogue des marques industrielles Rust-Oleum (formulaire n° 275585).



## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		SYSTÈME 3800
Type de résine		Acrylique
Type de pigment		Varie selon la couleur
Solvants		Eau, éther glycolique
Poids	Par gallon	8,5-10,9 lb
	Par litre	1,02-1,31 kg
Solides	Par poids	34,9-50,6 %
	Par volume	32,6-39,6 %
Composés organiques volatils		< 250 g/l (2,08 lb/gal)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		2,0-3,0 mils (50-75 µ)
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		5,0-8,0 mils (125-200 µ)
Rendement en surface théorique à une EFS de 1 mil (25 µ)		12,8-15,6 m <sup>2</sup> /l (522-635 pi <sup>2</sup> /gal)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15 %)		3,7-6,6 m <sup>2</sup> /l (150-270 pi <sup>2</sup> /gal)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %	Au toucher	15 minutes
	À point	45 minutes
	Recouvrement	2 heures
	Séchage complet	7 jours
Résistance à la chaleur sèche		93 °C (200 °F)
Durée de stockage		3 ans
Informations de sécurité		Pour plus d'informations, consulter la FS

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.