

Devis Directeur



Préparation de surface
Sélection de système
Apprêt - Surfaces déjà peintes
Apprêt spécialisé
Certification MPI
(Master Paint Institute)



MF

Préambule

Ce devis directeur de Peintures MF a été conçu et adapté dans le but que nos partenaires, architectes et entrepreneurs de peinture puissent trouver les meilleures directives du choix de système en respectant les exigences requises pour la réalisation des travaux.

Les produits suggérés dans ce devis directeur sont destinés aux professionnels de peintures. Plusieurs choix sont possibles avec les séries Proline 6000 bleu, 7000 verte et 8000 rouge. La série MF Performance composées de revêtement de protection pour les environnements difficiles tout en étant décoratifs si désiré. Les produits MF Performance sont dédiés pour des applicateurs spécialisés.

Les fiches techniques et signalétiques sont disponibles sur notre site web www.peinturesmf.com ou en cliquant sur la première page du document.

Plusieurs systèmes sont cités dans ce document pour différents cas de figures, cependant il est clair que des situations particulières nécessiteront une attention particulière et un choix adapté pour chaque cas de figure, un représentant spécialisé est à votre disposition pour toutes recommandations et support techniques pour la réalisation de vos projets.

Il est de votre responsabilité de communiquer avec un représentant de Peintures MF pour toute vérification et assistance.

Table des matières

1. Notions sur la peinture et le revêtement	5
1.1 La peinture	5
1.2 Le revêtement.....	5
1.3 Choix du fini (lustre)	5
1.3.1 Tableau des finis MPI.....	6
1.3.2 Les finis dans les séries Proline	7
2. Les critères décisionnels au choix de système	8
2.1 Application	8
3. Préparations de surface	9
3.1 Guide des standards de préparation des surfaces selon MPI, SSPC et ICRI.....	9
3.1.1 NORMES MPI (Master Painter Institute).....	9
3.1.2 NORMES SSPC (Society for Protective Coatings)	12
3.1.3 NORMES ICRI (International Concrete Repair Institute)	13
4. Sélection de système intérieur.....	14
4.1 Surface neuve.....	14
4.1.1 Plafonds – Gypse ou texturé.....	14
4.1.2 Plafonds – Tuiles acoustiques	14
4.1.3 Plafonds – Platelage métallique (Steel deck)	15
4.1.4 Plafonds – Béton, panneau de béton	15
4.1.5 Murs – Gypse	16
4.1.6 Murs – Béton, bloc de béton, panneau de béton.....	16
4.1.7 Boiseries/Peintures – Portes et cadres – Armoires – Panneaux muraux.....	17
4.1.8 Boiseries /teintures ou vernis – Portes et cadrage – Armoires - Panneaux muraux.....	17
4.2 Structures - Métal	18
4.2.1 Portes, cadres, structures d’escalier (sauf marches) et garde-corps – Métal ferreux, apprêté en usine	18
4.2.2 Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium.....	18
4.2.3 Revêtements Intumescents.....	19
4.3 Planchers.....	19
4.3.1 Produits de réparations pour planchers de béton.....	19
4.3.2 Planchers – Béton.....	20

4.3.3	Planchers – Décoratif avec flocons et métallique.....	21
4.3.4	Plancher - Bois fini naturel et gymnase.....	21
4.3.5	Planchers - Métaux ferreux et non-ferreux (galvanisé) avec circulation – marches, paliers, quais de chargement et planchers	21
5.	Sélection de système extérieur.....	23
5.1	Toitures.....	23
5.1.1	Toitures - d'acier galvanisé neuf.....	23
5.1.2	Toiture - d'acier galvanisé non peint mais vieilli aux intempéries 2 ans et plus	23
5.1.3	Toiture - d'acier galvanisé ou non, déjà peint.....	24
5.1.4	Toiture - Bardeaux bois (cèdre, séquoia) non peint/teint.....	24
5.2	Murs.....	25
5.2.1	Murs – Clôtures – Bois.....	25
5.2.2	Portes, cadres, structures d'escalier et garde-corps – Métal ferreux.....	25
5.2.3	Structures - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium.....	26
5.2.4	Murs – Briques- Pierres – Stucco – Ciment-amiante	26
5.2.5	Murs – Parement : Vinyle-Acier galvanisé prépeint- Aluminium prépeint- Masonite prépeinte-	26
5.3	Planchers.....	27
5.3.1	Planchers- Bois.....	27
5.3.2	Planchers - Garde-corps - Escaliers – Métal	27
5.3.3	Planchers - Béton	27
5.3.4	Planchers – Béton - Autres applications	28
6.	Surfaces déjà peintes intérieures/extérieures.....	29
7.	Piscines-Bassins-Fontaines en immersion.....	30
8.	Choix de l'apprêt.....	31
8.1	Apprêts spécialisés	31
8.1.1	Adhéro Hybride 297.....	31
8.1.2	Bloc Plus 296	31
8.1.3	Apprêt Dissimule-Tache 295.....	31
8.1.4	Stop Plus 298.....	31
9.	Liste des apprêts.....	32
10.	Entretien des peintures	37

Introduction

Vos projets de conceptions et designs méritent la protection adéquate afin de répondre aux exigences de vos clients. Peintures MF Inc., développe, fabrique et distribue des peintures et revêtements au Québec depuis 1967. Nous nous sommes démarqués en offrant des produits de qualité supérieure et respectueux de l'environnement. Nos produits répondent parfaitement aux projets résidentiels, commerciaux et institutionnels. Le devis directeur de Peintures MF simplifie la préparation de vos devis en vous permettant de déterminer rapidement les produits associés à vos besoins. Vous pouvez communiquer avec notre spécialiste en revêtements architecturaux afin d'obtenir de l'assistance lors de votre sélection de système.

Service et support disponible :

- ✓ Support à la rédaction aux devis LEED et de type MPI
- ✓ Analyse et préconisations des conditions existantes
- ✓ Supports techniques en chantiers

Service à la clientèle :

Téléphone : 450-628-3831

Info@peinturesmf.com

1605 Dagenais O.

Laval, Québec

H7L 5A3

Conseiller technique aux architectes

Luc Chartrand ACS 249/ MPI

**Spécialiste certifié en revêtement
architecturaux**

Cellulaire : 514-554-0840

Courriel: lchartrand@peinturesmf.com

Conseiller Technique interne

Amine Bradaï Bsc Ch. Ind

Support technique

Téléphone : 450-628-3831

Courriel : abradai@peinturesmf.com

1. Notions sur la peinture et le revêtement

Les deux termes sont fréquemment utilisés, mais souvent mal compris. Les définitions sont les suivantes;

1.1 La peinture

La peinture est utilisée surtout pour des environnements à trafic léger à modérer.
Exemple : résidence, logement, bureau administratif, institution scolaire, etc.

Ces peintures sont généralement à base de latex, d'acrylique, alkyde ou d'alkyde en émulsion.

1.2 Le revêtement

Le revêtement est utilisé dans des environnements à trafic modéré à sévère.

Exemple : corridor à circulation élevé, installation sportive et communautaire, établissement de production alimentaire, institution scolaire, établissement de santé, etc.

Les installations industrielles telles que les centres de traitement d'eau, les laboratoires et les salles de production demandent eux aussi des revêtements.

Ces revêtements sont généralement à base d'époxy, de polyuréthane et de polyaspartique à deux composantes ou de type élastomère.

1.3 Choix du fini (lustre)

Comme règle générale, plus le lustre est élevé plus la peinture ou le revêtement sera résistant, par contre, les imperfections et les irrégularités de la surface seront aussi plus apparentes. Ceci dit, les conditions de la surface et l'éclairage de la pièce sont deux aspects à considérer lors de la sélection du fini.

Peintures MF Inc. offre plusieurs produits peu lustré et très résistant. N'hésitez pas à communiquer avec votre représentant pour finaliser votre choix.

1.3.1 Tableau des finis MPI

Lustre	Degrés : 60°	Degrés : 85°
G1 – Fini mat	0-5%	0-10%
G2 – Fini velours	0-10%	10-35%
G3 – Fini coquille d’œuf	10-25%	10-35%
G4 – Fini satiné	20-35%	< 35%
G5 – Fini semi-lustré	35-70%	
G6 – Fini lustré	70-85%	
G7 – Fini ultra lustré	> 85%	



L'appellation des finis n'est pas standardisée dans l'industrie de la peinture. Il est important de suivre les degrés de lustre afin de vous assurer de l'exactitude du fini correspondant à la charte de MPI ci-dessous.

Classification des finis de Peintures MF Proline selon MPI

Lustre	Degrés : 60°	Degrés : 85°	Produits MF
G1 – Fini mat	0-5%	0-10%	6032-6045-6046-6050-6055-7035-7050-7055-8050
G2 – Fini velours	0-10%	10-35%	6040-6049-7040-7046-7242-8040-8075-
G3 – Fini coquille d’œuf	10-25%	10-35%	6025-7025-8030-7030
G4 – Fini satiné	20-35%	> 35%	
G5 – Fini semi-lustré	35-70%		6020-7020-8020
G6 – Fini lustré	70-85%		
G7 – Fini ultra lustré	> 85%		

1.3.2 Les finis dans les séries Proline

Proline	Lustre FT	Degrés : 60°	Degrés : 85°	Int/Ext	Normes	Résine
6020	Semi-lustre	45-55%	65-85%	Int	ONGC ACIA	L.A
6025	Perle	15-21%	30-40%	Int	MPI ACIA	L.A
6030	Mat à plafond	1.5-2.5%	2.0-3.0%	Int	ONGC	L.A
6032	Satin Mat	1.5-3.0%	1.0-2.5%	Int	N/A	L.A
6036	Mat à plafond	1.5-2.0%	1.5-2.0%	Int	ONGC	L.A
6038	Ultra mat plafond	1.0-2.0%	1.2-2.0%	Int	ONGC	L.A
6040	Velours	4.5-5.5%	12-16%	Int	MPI ACIA ONGC	L.A
6045	Satin-Velours	2.0-2.7%	4.5-6.5	Int	ONGC	L.A
6046	Satin	3.0-4.0%	6.0-9.0%	Int	ONGC	L.A
6049	Satin/Coquille d'œuf	4.0-4.5%	10-13%	Int	ONGC	L.A
6050	Mat	2.0-2.5%	2.0-3.0%	Int	ONGC MPI	L.A
6055	Satin	2.0-3.5%	4.5-6.5%	Int	ONGC	L.A
6065	Apprêt de scellement	N/A	N/A	Int	ONGC	L.A
6070	Apprêt Scellant opaque	N/A	N/A	Int	MPI ONGC ACIA	L.A
7020	Semi-lustre Zéro COV	50-60%	65-85%	Int/Ext	MPI ONGC ACIA	100% A
7025	Perle Zéro COV	15-25%	45-55%	Int	N/A	100% A
7030	Perle Zéro COV	15-25%	45-55%	Int/Ext	MPI ACIA	100% A
7035	Ultra mat Zéro COV	1.5-2.0%	1.0-1.5%	Int	NA	L.A
7040	Satin Zéro COV	5.0-7.0%	12-18%	Int/Ext	MPI ACIA	L.A
7046	Velours Zéro COV	4.5-5.5%	11.5-15.5%	Int	ONGC	L.A
7050	Mat à plafond 0 COV	1.5-2.5%	2.0-3.0%	Int	MPI ONGC ACIA	L.A
7055	Satin Zéro COV	2.2-3.2%	4.5-6.5%	Int	ONGC	L.A
7065	Apprêt scellant 0 COV	N/A	N/A	Int	N/A	L.A
7070	Apprêt scellant 0 COV	N/A	N/A	Int	MPI ONGC ACIA	L.A
7090	Sous-couche 0 COV	N/A	N/A	Int/Ext	ONGC ACIA	100% A
7242	Velours Zéro COV	4.5-6.0%	14-18%	Int	N/A	L.A
8020	Semi-lustre	50-60%	65-85%	Int/Ext	MPI ONGC	100% A
8030	Perle/Méla mine	17-23%	40-50%	Int/Ext	ONGC	100% A
8040	Satin/Coquille d'œuf	4.5-6.5%	10-15%	Int/Ext	ONGC ACIA	100% A
8050	Mat Design	2.0-3.0%	3.0-4.0%	Int	ONGC ACIA	100% A
8075	Velours	7.5-9.5%	15-22%	Int/Ext	ONGC	100% A
8090	Sous-couche	N/A	N/A	Int/Ext	MPI ONGC	100% A

- **L.A :** *Latex Acrylique*
- **100% L.A :** *100% Acrylique*

2. Les critères décisionnels au choix de système

Lors de la sélection, on se doit de considérer les facteurs et les critères suivants;

- Les attentes du propriétaire de l'établissement et les allocations budgétaires.
- L'environnement et le niveau d'activité exposé à la surface.
- La performance et/ou la résistance requise selon l'activité destinée.
- Les particularités (surface lisse, antidérapante, fini pelure d'orange, etc.)
- Les contraintes liées à l'exécution des travaux.
 - Condition environnementale lors de l'application.
 - Contraintes de COV (composé organique volatil), d'odeur et de polluants atmosphériques.
 - Contraintes liées aux modes d'application (pinceau, rouleau, pistolet).
 - Contraintes de préparation de surface, telle que l'accès aux surfaces, création de poussières, accès avec certains équipements.
 - Conditions et degré de détérioration de la surface
 - Conditions humides, corrosives etc. ...



Communiquez avec votre représentant afin qu'il puisse vous assister lors de votre processus décisionnel.

2.1 Application

Les données techniques (FT et FDS) sont disponibles sur notre site web à www.peinturesmf.com et sur l'application de **PEINTURES MF** ou sur demande pour tous nos produits

IMPORTANT

Tel que stipuler par **MPI**, l'application au pistolet sur des surfaces poreuses, neuves ou dénudées telles que le gypse, le béton, la brique et la maçonnerie, celle-ci doit être contre-roulé (backroll). Pour les surfaces de bois, l'apprêt appliqué au pistolet doit être contre-brossé (back brush) afin de bien imprégner l'apprêt au substrat.

3. Préparations de surface

La préparation de surface est une étape critique pour assurer un bon résultat de performance des produits utilisés. **Cette étape débute par le nettoyage** de la surface. La surface doit être sèche et propre, exempte de poussière, d'huile, de graisse, de rouille, de savon et de tout contaminant pouvant nuire à l'adhésion et au durcissement du produit. **Ensuite, vous pouvez procéder au profilage** de votre surface (ponçage, grattage, meulage, etc.). Respecter la chronologie des étapes afin d'éviter d'imprégner le contaminant dans le substrat et nuire à la qualité d'adhésion du revêtement qui sera appliqué.

3.1 Guide des standards de préparation des surfaces selon MPI, SSPC et



Lors du profilage, une surface mal nettoyée pourrait s'imprégner de ses contaminants et ensuite nuire à l'adhérence des produits.

ICRI

3.1.1 NORMES MPI (Master Painter Institute)

3.1.1.1 Surface neuve et dénudée intérieure / extérieure

Préparation de surface de planchers, voir normes ICRI (International Concrete Repair Institute) section 3.1.3

MPI-ISP 1.2 Test de pH béton et maçonnerie

MPI-ISP 1.3 Dépolissage du béton avec acide

MPI-ISP 1.4 Traitement acide – aluminium et acier galvanisé

MPI-ISP 1.5 Élimination de taches de rouille

MPI-ISP 1.6 Nettoyage à la pression



Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface approuvée par le consultant **AVANT** de procéder au nettoyage complet.

Surfaces	Pression
Pierre tendre (calcaire, pierre sable, bois tendre/moue)	100 à 600 lb
Parement bois, pierre, brique	600 à 1 200 lb
Maçonnerie ferme, pierre, brique, béton, parement et structure métallique	1 500 à 4 000 lb

- MPI-ISP 2.1** Surface asphaltique
- MPI-ISP 3.1** Surface verticale de béton
- MPI-ISP 3.2** Surface horizontale de béton (voir préparation de surface ICRI)
- MPI-ISP 3.3** Parement composite cimentaire
- MPI-ISP 4.1** Unité maçonnerie d'argile
- MPI-ISP 4.2** Bloc de béton / maçonnerie
- MPI-ISP 5.1** Acier de structure (voir préparation de surface SSPC)
- MPI-ISP 5.2** Acier-Haute température
- MPI-ISP 5.3** Acier galvanisé (non passivé au chromate)
- MPI-ISP 5.4** Aluminium (non anodisé)
- MPI-ISP 5.5** Cuivre
- MPI-ISP 5.6** Acier inoxydable (non polis) ponçage
- MPI-ISP 6.1** Bois laminé poutres et colonnes
- MPI-ISP 6.2** Bois de dimension
- MPI-ISP 6.3** Porte, cadre et boiserie
- MPI-ISP 6.4** Panneau de bois mural
- MPI-ISP 6.5** Plancher et escalier de bois
- MPI-ISP 6.6** Bardeaux de bois
- MPI-ISP 6.7** Fibres de verre
- MPI-IPS 6.8** Vinyl, PVC, ABS, PVA
- MPI-ISP 9.1** Texture giclées
- MPI-ISP 9.2** Plâtre et gypse
- MPI-ISP 9.3** Panneau et tuile acoustique

3.1.1.2 Surface déjà peinte intérieure / extérieure

MPI-RSP 1 Nettoyage Manuel

MPI-RSP 2 Nettoyage au solvant

MPI-RSP 3 Nettoyage à la vapeur

MPI-RSP 4 Nettoyage mécanique (grattage, ponçage, meulage)

MPI-RSP 5 Nettoyage à la pression



Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface approuvée par le consultant **AVANT** de procéder au nettoyage complet.

Surfaces	Pression
Pierre tendre (calcaire, pierre sable, bois tendre/moue)	100 à 600 lb
Parement bois, pierre, brique	600 à 1 200 lb
Maçonnerie ferme, pierre, brique, béton, parement et structure métallique	1 500 à 4 000 lb

MPI-RSP 6 Décapage chimique

MPI-RSP 7 Nettoyage par jet abrasif (voir préparation de surface SSPC)

MPI-RSP 8 Traitement d'efflorescence

MPI-RSP 9 Traitement de moisissure

MPI-RSP 10 Dépolissage chimique béton (pour circulation piétonnière occasionnelle)

MPI-RSP 11 Dépolissage chimique aluminium

MPI-RSP 12 Nettoyage de cernes de rouille et tanin de cèdre

MPI-RSP 13 Nettoyage au détergent dégraissant

MPI-RSP 14 Nettoyage de cernes d'eau et de fumée

MPI-RSP 15 Élimination de sève

3.1.2 NORMES SSPC (Society for Protective Coatings)

3.1.2.1 Acier intérieur / extérieur

SSPC-SP 1 Nettoyage-dégraissage au solvant

SSPC-SP 2 Grattage et brossage métallique manuel

SSPC-SP 3 Grattage et brossage métallique mécanique

SSPC-SP 5 Jet de sable au métal blanc

SSPC-SP 6 Jet de sable de grade commercial

SSPC-SP 7 Jet de sable par brossage

SSPC-SP 8 Décapage

SSPC-SP 10 Jet de sable au métal presque blanc

SSPC-SP 11 Nettoyage avec outil motorisé jusqu'au métal nu

SSPC-SP 12 Nettoyage par jet d'eau à haute et ultra haute pression

Ces normes définissent les exigences en ce qui concerne l'utilisation du jet d'eau à haute pression pour la préparation de surface. Aucune particule ne doit être ajoutée au jet d'eau. Dans le cas de contaminants visibles solubles, consultez le tableau suivant :

Type de nettoyage	Pression du nettoyage
Base pression (LPWC)	< 34 MPa (5 000 PSI)
Haute pression (HPWC)	34 - 70 MPa (de 5 000 à 10 000 PSI)
Au jet d'eau haute pression (HPWJ)	70 - 210 MPa (de 10 000 à 30 000 PSI)
Au jet d'eau à ultra haute pression (UHPWJ)	< 210 MPa (30 000 PSI)

SSPC-SP 13 Préparation de surface par jet de sable sur béton



Assurez-vous d'effectuer un essai sur une petite surface approuvée par le consultant **AVANT** de procéder au nettoyage complet.

SSPC-SP 14 Nettoyage industriel par grenailage

SSPC-SP 15 Nettoyage mécanique commercial

Il élimine toute trace visible d'huile, de graisse, de saleté, de croûte de laminage, de rouille, de peinture, d'oxydation, de dépôts de corrosion et d'autres métaux étrangers. Il peut subsister des marques de coloration uniformément distribuées sur 33% de chaque unité de surface au maximum. On devrait obtenir un profil de surface de 1 mil (25 microns).

3.1.3 NORMES ICRI (International Concrete Repair Institute)

3.1.3.1 Plancher de béton intérieur / extérieur

ICRI-CSPI Piquée à l'acide

ICRI-CSP2 Meulage au diamant

ICRI-CSP3 Grenailage léger

ICRI-CSP4 Scarifiage léger

ICRI-CSP5 Grenailage moyen

ICRI-CSP6 Scarifiage moyen

ICRI-CSP7 Abrasif projeté intensément

ICRI-CSP8 Bouchardage

ICRI-CSP9 Scarifié intensément



Pour tout revêtement de plancher, on doit assurer un contenu de **4%** d'humidité ou moins du béton et **6%** ou moins pour les murs.

4. Sélection de système intérieur

4.1 Surface neuve



Toutes les peintures sont conformes aux exigences environnementales canadienne

4.1.1 Plafonds – Gypse ou texturé

4.1.1.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070
2 c. finition Proline 6038 Ultra mat à plafond **OU** 6050 mat

4.1.1.2 Faible COV – industriel léger

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 6070
2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3100 satin

4.1.1.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition Proline Éco 7050 mat à plafond

4.1.1.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin,
OU MFS60 lustré.

4.1.2 Plafonds – Tuiles acoustiques

4.1.2.1 Conforme aux COV

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** Block Plus 296 (pour dégât d'eau)
2 c. finition Proline 6038 **OU**
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8050 mat

4.1.2.2 Conforme aux COV – industriel léger

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** Block Plus 296 (pour dégât d'eau)
2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3100 satin

4.1.2.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt MF Sierra Griptec MFS30
2 c. finition Proline Éco 7050 mat

4.1.3 Plafonds – Platelage métallique (Steel deck)

4.1.3.1 Conforme aux COV

2 c. finition peinture à retombées sèches 757 mat **OU** 756 100% acrylique mat

4.1.3.2 Conforme aux COV – industriel léger

2 c. finition DSM MF Métal Plus 4700 semi lustré **OU** 4740 platine
(Environnement humide, tel qu'un aréna, centre aquatique).

4.1.3.3 Zéro COV

2 c. finition MF Sierra Performance Métalmax MFS37 semi-lustre
(Environnement humide, tel qu'un aréna, centre aquatique).

4.1.3.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c, MF Rustoléum apprêt acrylique universel MF278808
OU pour environnement corrosif MF Sierra Performance MFS70/71
2 c. MF Sierra Performance MFS62 Satin **OU** MFS60 lustré



Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

4.1.4 Plafonds – Béton, panneau de béton

4.1.4.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070
2 c. finition Proline 6038 Ultra mat à plafond **OU** Proline 6050 mat

4.1.4.2 Faible COV – industriel léger

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070
2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3100 satin, **OU** 3200 perle, **OU** 3700 semi-lustre

4.1.4.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition Proline Éco 7050 mat, **OU** 7040 satin/velours

4.1.4.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070
2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin,
OU MFS60 lustré



Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

4.1.5 Murs – Gypse

4.1.5.1 Faible COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition Proline 6055 satin, **OU** 6040 velours, **OU** 6025 perle, **OU** 6020 semi-lustré **OU**

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8040 satin/coquille d'œuf, **OU** 8075 velours, **OU** 8030 perle/méla mine, **OU** 8020 semi-lustré

4.1.5.2 Faible COV – industriel léger

1 c. d'apprêt scelleur Proline 6070

2 c. finition Epoxy Plus/Summum, 3200 perle, **OU** 3700 semi-lustré

4.1.5.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition Proline Éco 7040 satin/velours, **OU** 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.5.4 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

1 c. d'apprêt scelleur Proline Éco 7070

2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, **OU** MFS60 lustré

Pour une résistance aux vapeurs chimique et corrosives, veuillez consulter votre représentant

4.1.6 Murs – Béton, bloc de béton, panneau de béton

4.1.6.1 Faible COV

1 c. d'apprêt bouche-pores Proline 6006 (Bloc de béton) – Proline 6070 (Béton coulé/panneaux de béton)

2 c. finition Proline 6055 satin, **OU** 6040 velours, **OU** 6025 perle, **OU** 6020 semi-lustré **OU**

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8040 satin/coquille d'œuf, **OU** 8075 velours, **OU** 8030 perle/méla mine, **OU** 8020 semi-lustré.

4.1.6.2 Faible COV – industriel léger

1 c. d'apprêt bouche-pores Proline 6006 (Bloc de béton) **OU** Proline 6070 Béton coulé/panneaux de béton

2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3100 satin, **OU** 3200 perle **OU** 3700 semi-lustré

4.1.6.3 Zéro COV

1 c. d'apprêt Proline Éco 7070

2 c. finition Proline Éco 7040 satin/velours, **OU** 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.6.4 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 c. d'apprêt Proline Éco 7070

2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, MFS60 lustré

4.1.7 Boiseries/Peintures – Portes et cadres – Armoires – Panneaux muraux

4.1.7.1 **Conforme aux COV**

1 c. d'apprêt 298 sur nœuds de pin seulement **ET**

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** Adhéro Plus 290

2 c. finition Proline 6025 perle Proline, **OU** 6020 semi-lustré **OU**

2 c. finition 100 % acrylique Proline 8030 perle/mélamine, **OU** 8020 semi-lustré

4.1.7.2 **Faible COV – industriel léger**

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** Adhéro Plus 290

2 c. finition Epoxy Plus/Summum 3200 perle **OU** 3700 semi-lustré

4.1.7.3 **Zéro COV**

1 c. d'apprêt MF Sierra Griptec MFS30

2 c. finition Proline Éco 7030 perle, **OU** 7020 semi-lustré

4.1.7.4 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 c. d'apprêt MF Sierra Griptec MFS30

2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, **OU** MFS60 lustré

4.1.8 Boiseries /teintures ou vernis – Portes et cadrage – Armoires - Panneaux muraux

4.1.8.1 **Conforme aux COV**

1c. **OU** 2 c. de teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875

2 c. de vernis ISO-Thane 1520 Semi-lustré **OU** 1540 Satin

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis ISO-Thane 1520 Semi-lustré **OU** 1540 Satin

4.1.8.2 **Zéro COV**

1 **OU** 2 c. teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875 (**Conforme aux COV**)

2 c. de vernis clair MF Sierra Performance Beyond MF210479 satin, **OU** MF210491 lustré

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis clair MF Sierra Performance Beyond MF210479 satin, **OU** MF210491 lustré

4.1.8.3 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 **OU** 2 c. teinture semi-transparente hybride ISO-Stain 875 (Conforme aux COV)
2 c. de vernis clair MF Sierra Performance MFS62 satin clair, **OU** MFS60 clair lustré

Pour un fini naturel (sans teinture) :

3 c. de vernis clair MF Sierra Performance MFS62 satin clair, **OU** MFS60 clair lustré

4.2 Structures - Métal

4.2.1 **Portes, cadres, structures d'escalier (sauf marches) et garde-corps – Métal ferreux, apprêté en usine**

4.2.1.1 **Faible COV**

1 c. d'apprêt MF Rustoléum acrylique universel MF278808
2 c. de Proline 6025 fini perle, 6020 fini semi-lustré **OU**
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8030 perle/mélatamine, **OU** 8020 semi-lustré

4.2.1.2 **Conforme aux COV – industriel léger**

1 c. d'apprêt MF Rustoléum acrylique universel MF278808 **OU** DSM Métal Plus H2O 4700 Blanc.
2 c. D'Époxy Plus/Summum 3200 fini perle, **OU** 3700 fini semi-lustré
2 c. DSM Métal Plus H2O 4700 semi lustré **OU** 4740 platine

4.2.1.3 **Zéro COV**

1 c. MF Sierra Performance apprêt MétalMax MF238755
2 c. d'émail MF Sierra Performance MétalMax semi-lustré MFS37

4.2.1.4 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance MFS70/71 époxy à base d'eau deux composantes
2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, **OU** MFS60 lustré

4.2.2 **Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium**

4.2.2.1 **Faible COV**

1 c. Métal Plus H2O 4700 blanc **OU**
1 c. d'apprêt Adhéro Plus 290 **ET**
2 c. de Proline 6025 fini perle, **OU** 6020 fini semi-lustré **OU**
2 c. finition 100 % acrylique Proline 8040 satin/coquille d'œuf, 8075 velours, 8030 perle/mélatamine, **OU** 8020 semi-lustré

4.2.2.2 **Faible/ Conforme aux COV – industriel léger**

2 c. DSM Métal Plus H2O série 4700 (Conforme aux COV) **OU**

1 c. d'apprêt Adhéro Plus 290 **ET**

2 c. de Epoxy Plus /Summum 3200 fini perle, **OU** 3700 fini semi-lustré

4.2.2.3 **Zéro COV**

1 c. MF Sierra Performance apprêt Métalmax MF238755

2 c. d'email MF Sierra Performance Métalmax MFS37 semi-lustré

4.2.2.4 **Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance**

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance MFS70/S71 époxy à base d'eau deux composantes

2 c. finition MF Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, **OU** MFS60 lustré.

4.2.3 Revêtements Intumescents

MF Quantum, revêtement Intumescent Latex SafeCoat et SafeCoat Acier



Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations d'applications et les épaisseurs requises.

4.3 Planchers

4.3.1 Produits de réparations pour planchers de béton

4.3.1.1 **Bouche Fissures /Crack filler**

MF Performance

MF 818

Bouche fissure epoxy

MF Performance
d'expansion)

MF 829HV

Scellant élastomère vertical/ horizontal (Joints

4.3.1.2 **Mortier/Mortar**

MF Performance

MF 1

Mortier pour plinthes et réparation (cove base)

MF Performance

MF 343

Mortier de réparation à prise très rapide pour béton

MF Performance

MF 830

Scellant à joint à prise rapide

4.3.2 Planchers – Béton

Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant



Pour les environnements avec abus/exposés chimique ou mécanique élevé, veuillez communiquer avec votre représentant.

Le traitement à l'acide ICRI CSP1 peut être considéré selon si les conditions le permettent. Veuillez vérifier auprès de votre représentant

4.3.2.1 Conforme aux COV / Très haute Performance

MF Performance MF257 NOVOLAC. Apprêt haute résistance chimique
MF Performance MF253 NOVOLAC. Finition haute résistance chimique

Consulter votre représentant pour les épaisseurs requises.

4.3.2.2 Conforme aux COV / Haute performance

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant ou CSP3 Grenailage léger
2 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100 **OU**
1 c. MF Rustoléum MF9100 **ET** 1 c. mastic à l'uréthane acrylique MF Rustoléum MF9800

4.3.2.3 Conforme COV (circulation légère à modérée)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant
2 c. peinture uréthane à plancher 3500
Une 3e couche optionnelle peut être appliquée

4.3.2.1 ZÉRO COV Revêtement architectural haute performance

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant **OU** CSP3 Grenailage
1 c. d'apprêt époxy 100% solide MF Performance MF 707 5 à 8 mils d'épaisseur
1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707 fini lisse 16 à 20 mils d'épaisseur **OU**
1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707OP (fini pelure d'orange) 12 à 15 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche.
Optionnel : 1 c. d'uréthane haute résistance à l'usure MF359 satin (conforme aux COV)

4.3.2.2 ZÉRO COV Revêtement architectural performant (entretien général)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant **OU** CSP3 Grenailage léger
1 c. d'apprêt époxy 100% solide MF Performance MF2600 5 à 8 mils d'épaisseur
1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF2600 fini lisse 16 à 20 mils d'épaisseur
Optionnel : 1 c. d'uréthane haute résistance à l'usure MF359 satin (conforme aux COV)

4.3.2.3 ZÉRO COV (circulation modérée)

Préparation de surface : ICRI-CSP2 Meulage au diamant

3 c. d'époxy à base d'eau Zéro COV MF Sierra Performance MFS62 satin **OU** MFS60 lustré 2 à 3 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche

4.3.3 Planchers – Décoratif avec flocons et métallique



Consulter votre représentant pour des systèmes personnalisés

4.3.4 Plancher - Bois fini naturel et gymnase

4.3.4.1 Conforme aux COV

3 c. de MF Rustoléum polyuréthane à base d'eau clair MF6711 fini satin (haute performance)

4.3.4.2 Marquage ligne de jeux (Conforme aux COV)

2 c. d'émail industriel acrylique MF Rustoléum système MF5200

Peut être appliqué avant la dernière couche de vernis

4.3.4.3 Zéro COV – Revêtement architectural Haute Performance

3 c. de MF Sierra Performance MFS60 clair lustré **OU** MFS62 clair satin.

4.3.5 Planchers - Métaux ferreux et non-ferreux (galvanisé) avec circulation – marches, paliers, quais de chargement et planchers



Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant.

4.3.5.1 Conforme au COV-Antirouille / TRÈS haute performance (Haute circulation)

1 c. d'époxy deux composants MF Rustoléum MF9100

2 c. d'uréthane acrylique deux composants MF Rustoléum MF9800

4.3.5.2 Zéro COV – Revêtement planchers/ Très haute performance

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance S70/71 époxy à base d'eau deux composants

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707 fini lisse 16 à 20 mils d'épaisseur **OU**

1 c. d'époxy 100% solide MF Performance MF 707OP (fini pelure d'orange) 12 à 15 mils d'épaisseur de pellicule sèche par couche.

Optionnel : 1 c. d'uréthane haute résistance à l'usure MF 359 satin (**conforme aux COV**)

4.3.5.3 **Zéro COV – Revêtement architectural /Haute Performance (*circulation légère à modérée*)**

1 c. d'apprêt MF Sierra Performance S70/71 époxy à base d'eau deux composantes

2 c. finition Sierra Performance époxy à base d'eau deux composantes MFS62 satin, MFS60 lustré

Pour les environnements avec abus/exposés chimique ou mécanique élevé, veuillez communiquer avec votre représentant.

5. Sélection de système extérieur

5.1 Toitures



Veillez communiquer avec votre représentant pour plus de détails concernant la préparation de la surface

5.1.1 Toitures - d'acier galvanisé neuf



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum

5.1.1.1 Conforme aux COV / Haute performance

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100 **OU** 1 c. d'apprêt ROC 100
1 c. ou 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.1.2 Toiture - d'acier galvanisé non peint mais vieilli aux intempéries 2 ans et plus



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum

5.1.2.1 Conforme aux COV / Très haute performance

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100
2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.1.2.2 Conforme aux COV / Haute Performance

1 c. d'apprêt MFROC Prime 100
2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.1.2.3 Conforme aux COV / Performant

Retouches sur rouille seulement Iso-Rust 4350-0 ou 4370-0
2 c. finition Iso Rust série 4000

5.1.2.4 Conforme aux COV base d'eau

1 c. d'apprêt DSM 4700 blanc base d'eau
2 c. finition DSM 4700

(Vérifier auprès de votre représentant si ce système peut être appliqué).

5.1.2.5 ZÉRO COV / Haute Performance

2 c de MF Noxyde appliquer à une épaisseur de 7 mils de pellicule sèche par couche (12 mils humide).

Optionnel: 1 c MF Rustoléum MF9800 (**Conforme aux COV**)

5.1.3 Toiture - d'acier galvanisé ou non, déjà peint



Nettoyage requis à haute pression avec 4000 PSI minimum, suivi d'un ponçage

Vérifier l'adhérence de l'ancien revêtement lorsque déjà peint

5.1.3.1 Conforme aux COV. Très haute performant

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100

1 c. ou 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.1.3.2 Conforme aux COV. Haute performance

1 c. d'apprêt : Retouches sur rouille seulement MF ROC Prime 100

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MFROC Prime 100

1 c. ou 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.1.3.3 Conforme aux COV

1 c. d'apprêt : Retouches sur rouille seulement Iso-Rust 4350-0 ou 4370

2 c. finition: ISO – RUST 4000

5.1.3.4 Conforme aux COV base d'eau

1 c. d'apprêt DSM 4700 blanc base d'eau

2 c. finition DSM 4700

(Vérifier auprès de votre représentant si ce système peut être appliqué)

5.1.4 Toiture - Bardeaux bois (cèdre, séquoia) non peint/teint

5.1.4.1 Conforme aux COV Teinture Semi transparent

2c. 1010 Semi transparent (Nouvelle installation utiliser la méthode de trempage pour la première couche)

5.1.4.2 Conforme aux COV. Teinture Opaque

1 c. d'apprêt MF Block Plus 296

2c. Woodmate 1060 – Opaque

5.2 Murs



Pour les surfaces déjà peintes, consultez la section 8 pour le choix des apprêts

Pour les bois exotiques tel que cèdre espagnole, Accoya, Cyprès, ou autre, veuillez communiquer avec votre représentant.

5.2.1 Murs – Clôtures – Bois

5.2.1.1 Peinture

1 c. d'apprêt Block Plus 296 **Si** (cèdre, séquoia contreplaqué) **Si non**

1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297

2 c. finition Atmosphere 2268-Mat **OU** 2260 satin **OU** Proline 8075 Velours **OU** 8030 Perle

5.2.1.2 Teinture translucide et Semi transparent

2c. Woodmate : 2 choix

1010 : Translucide à base de solvant additionné d'huile naturelles **OU**

1070 : Semi-transparent hybride à base d'eau additionné d'huile naturelle

5.2.1.3 Teinture Opaque

1 c. d'apprêt MF Block Plus 296 (Si saignement)

2c. ISO STAIN 850 **OU** Woodmate 1060 – Opaque

5.2.2 Portes, cadres, structures d'escalier et garde-corps – Métal ferreux

5.2.2.1 Conforme COV – Revêtement très Haute Performance

1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100 **OU** 1 c. d'apprêt MFROC 100

1 c. ou 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.2.2.2 Faible COV – Industriel léger

1 c. d'apprêt MF Rustoléum acrylique universel MF278808 **OU** Métal Plus H2O 4700 blanc

2 c. DSM Métal Plus H2O série 4700 semi lustré, 4740 platine **OU**

2 c. MF Rustoléum MF5200 lustré

5.2.2.3 Faible COV

1 c. d'apprêt MF Rustoléum acrylique universel MF278808 **OU** DSM Métal Plus H2O 4700 blanc **ET**

2 c. de Proline 8030 fini perle, **OU** 8020 fini semi-lustré **OU**

2 c. DSM Métal Plus H2O 4700 semi lustré **OU** 4740 platine

5.2.2.4 **Zéro COV**

- 1 c. MF Sierra Performance apprêt MétalMax MF238755
- 2 c. d'émail MF Sierra Performance MétalMax MFS37 semi-lustré

5.2.3 Structures - Métaux non-ferreux – Galvanisé / Aluminium

5.2.3.1 **Conforme aux COV – Revêtement très Haute Performance**

- 1 c. d'apprêt MF Rustoléum MF9100 **OU** 1 c. d'apprêt MFROC 100
- 1 c. ou 2 c. finition MF Rustoléum MF9800

5.2.3.2 **Conforme aux COV – industriel léger**

- 1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** DSM Métal Plus H2O 4700 blanc
- 2 c. DSM Métal Plus H2O série 4700 semi lustré, 4740 platine **OU**
- 2 c. MF Rustoléum MF5200 lustré

5.2.3.3 **Conforme aux COV**

- 1 c. d'apprêt Adhéro Hybride 297 **OU** Adhéro Plus 290 **OU**
- 2 c. Métal Plus H2O 4700 semi lustre **OU** 4740 platine **OU**
- 2 c. MF Rustoléum MF5200 lustré

5.2.3.4 **Zéro COV**

- 1 c. d'apprêt MF Sierra Performance Métalmax MF238755
- 2 c. d'émail MF Sierra Performance Métalmax MFS37 semi-lustré

5.2.4 Murs – Briques- Pierres – Stucco – Ciment-amiante



Une 3^{ème} couche de finition peut être nécessaire selon la porosité de la surface

- 1c. d'apprêt Griptec MFS30 (si PH élevé)
- 2c. finition Atmosphère 2068 Mat **OU** 2060 satin **OU** Mat Design 2050 (0 COV) **OU** 8050 Mat Stucco

5.2.5 Murs – Parement : Vinyle-Acier galvanisé prépeint- Aluminium prépeint- Masonite prépeinte-

5.2.5.1 **Conforme aux COV**

- 1c. d'apprêt Adhéro Plus 290
- 2c. finition Atmosphère 2068 Mat **OU** 2060-Satin

5.3 Planchers



Vérifier auprès de votre représentant pour un fini antidérapant pour les systèmes;
Conforme aux COV / Ultra performant, Zéro COV et Zéro COV Revêtement

5.3.1 Planchers- Bois

5.3.1.1 Teinture Semi transparent

2c. Hybride 875 -- Satin

2c. 1010 – Semi transparente

5.3.1.2 Teinture opaque

2c. ISO STAIN 850-Woodmate 1060 – Opaque

5.3.2 Planchers - Garde-corps - Escaliers – Métal

5.3.2.1 Conforme aux COV / Très performant

1 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100 **OU**

1 c. d'apprêt MFROC 100

1 c. mastic à l'uréthane acrylique MF Rustoléum MF9800

Optionnel : 2^{ème} couche MF Rustoléum MF9800



Pour un fini anti-dérapant veuillez communiquer avec votre représentant

5.3.3 Planchers - Béton

5.3.3.1 Conforme aux COV /très performant

1 c. époxy à deux composantes à haute performance MF Rustoléum MF9100

1 c. mastic à l'uréthane acrylique MF Rustoléum MF9800



Pour un fini anti-dérapant veuillez communiquer avec votre représentant

5.3.4 Planchers – Béton - Autres applications

5.3.4.1 **Faible COV**

3 c. de MF Rustoléum polyuréthane à base d'eau clair MF6711 fini satin clair (Fini transparent)

5.3.4.2 **Marquage ligne de jeux**

2 c. d'émail industriel acrylique Rustoléum système MF5200

5.3.4.3 **Planchers décoratifs MF Décor**

MF Performance Polyaspartique MF344

MF Performance Polyaspartique MF449

Optionnel : MF Performance Uréthane MF359

Consultez votre représentant pour les détails du système

6. Surfaces déjà peintes intérieures/extérieures



Consulter votre représentant pour les préparations de surfaces

- 1) Le choix de l'apprêt dépend essentiellement de la nature où la composition de l'ancien fond de peinture et/ou du substrat où l'adhésion sur de telle surface on nécessite une attention particulière afin de promouvoir l'adhésion de la couche de finition. Dans certains cas un apprêt est aussi une façon de transition de couleurs contrastantes ou une protection contre la corrosion.

Une surface propre, sèche et exempt de tout contaminant est essentiel

- 2) L'environnement, une importance primordiale à connaître avant de choisir l'apprêt.

Un environnement corrosif ou soumis aux intempéries ou bien une circulation élevée, des apprêts Haute Performances seront à envisager pour un choix durable et une maintenance réduite.

Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations.

7. Piscines-Bassins-Fontaines en immersion



Consulter votre représentant pour les préparations de surfaces MF époxy

7.1.1.1 Conforme aux COV / Haute performance

2 c. MF Rustoléum MF9100 avec activant en immersion

Couleurs pré-mélangées seulement excluant blanc.

7.1.1.2 Conforme aux COV / Performant

2 c. MF Oceania 710 blanc caoutchouc chloré (couleurs remélangées disponibles)



Dans le cas d'une maintenance ou de rajout de couche supplémentaires sur un système existant, il est indispensable de continuer avec le même type de produit compatible

8.Choix de l'apprêt



Veillez communiquer avec votre représentant pour des recommandations

8.1 Apprêts spécialisés

8.1.1 Adhéro Hybride 297

Apprêt de transition sur :

- Peinture à l'alkyde
- Peinture Latex acrylique
- Acier non-ferreux
- Acier ferreux intérieur sans corrosion
- MDF comme apprêt scellant
- Contre-plaqué, bois de composite, Lamellé-collé (peuvent nécessiter une 2^{eme} couche d'apprêt)

8.1.2 Bloc Plus 296

Scellant pour bois résineux tel que :

- Cèdre, Séquoia
- Pin, Sapin, Épinette (pas sur les nœuds)
- Contreplaqué
- Cernes d'eau – Encre – Nicotine et autres taches
- Apprêt scellant pour MDF, bois de composite.

8.1.3 Apprêt Dissimule-Tache 295

Excellent pour dissimuler les taches de :

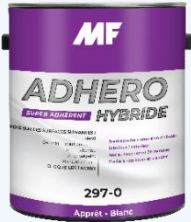


- Dégâts d'eau
- Fumée
- Encre
- Surfaces carbonisées.




Doit être accompagné d'un traitement à l'ozone pour éliminer les odeurs de fumée.





8.1.4 Stop Plus 298

Conçu pour ralentir le jaunissement des nœuds de pin et d'épinette sapin.

9. Liste des apprêts

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>297-0 Adhero Hybride Sous-couche universelle</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Excellente adhésion • Scelle les surfaces poreuses, farineuses ainsi que le vieux gypse jauni • Masque la plupart des taches en une ou deux couches • Peut être recouvert d'une peinture à base d'eau ou base de solvant • Peut être sablé après 2 à 3 heures de séchage • Antimoisissure • Aide à l'obtention de crédit LEED. 	<ul style="list-style-type: none"> • Peut nécessiter plus d'une couche sur les saignements 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>290-0 Adhero plus 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Adhérence optimale sur les surfaces synthétiques telles que la céramique et la mélamine préparées adéquatement. • Permet la transition de certains alkydes au latex. • Adhère au métal non ferreux ainsi qu'au métal galvanisé préparé adéquatement. • Anti-fendillement : Lie les fibres du bois ensemble pour empêcher le fendillement. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde sans préparation de surface. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>290-2-4 Adhero plus 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bases à teinter pour une possibilité de plus de 30 couleurs • Adhère parfaitement bien aux surfaces déjà peintes au latex • S'applique sous les couleurs qui manquent d'opacité • Donne un meilleur aspect et réduit le nombre de couches de finition 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde sans préparation de surface. 	Intérieur et extérieur	6 à 8 heures	Savon et eau

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>296-0 Block Plus</p>	<ul style="list-style-type: none"> Bloque la plupart des taches telles que le goudron, crayon, encre, rouge à lèvres, etc. Bloque les cernes d'eaux sur les tuiles acoustiques Ralentit le saignement de tous types de bois. Cèdre & séquoia inclus. Bloque le saignement du contre-plaqué et MDF Scelle le bois, la maçonnerie, le vieux gypse jauni et les réparations Adhérence optimale à la plupart des surfaces adéquatement préparées. Idéal pour les rénovations résidentielles ou l'entretien commercial 	<ul style="list-style-type: none"> N'est pas conçu pour bloquer la senteur de fumée. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Essence minérale
 <p>295-0 Apprêt Dissimule-tache</p>	<ul style="list-style-type: none"> Excellent pour dissimuler les taches de dégâts d'eau, de fumée, d'encre, la nicotine, les surfaces carbonisées ou brûlées, etc. Sa faible odeur disparaît en seulement 60 minutes Sèche au toucher en 30 minutes Accompagné d'un traitement à l'ozone, il peut servir à bloquer la senteur de fumée. 	<ul style="list-style-type: none"> Ne peut pas servir d'apprêt à tapisserie. N'est pas conçu pour sceller les panneaux de gypse. Ne pas appliquer et recouvrir avec des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	1 heure	Essence minérale
 <p>292-0 Grip Plus Alkyde</p>	<ul style="list-style-type: none"> Il offre une excellente adhésion sur presque toutes les surfaces Il est applicable sur un substrat avec un minimum de préparation. 	<ul style="list-style-type: none"> N'est pas conçu pour bloquer la senteur de fumée. Masque moins bien les taches que le Block Plus 	Intérieur et extérieur	4 heures	Essence minérale

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>298-0 Stop Plus pour Nœuds de pin</p>	<ul style="list-style-type: none"> À utiliser sur le pin et l'épinette seulement. Conçu pour ralentir le jaunissement des nœuds de pin et d'épinette. Approuvé MPI catégorie #39. 	<ul style="list-style-type: none"> À l'extérieur il doit être utilisé uniquement sur les nœuds et non sur toute la surface. 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>4350-0 Gris 4370-0 Rouge oxyde Apprêt antirouille Polyuréthane</p>	<ul style="list-style-type: none"> Adhérence optimale à la plupart des surfaces Résiste très bien aux intempéries et à l'usure Scelle la surface et l'imperméabilise Retarde l'apparition de rouille Sèche rapidement 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas appliquer sur le métal rouillé sans préparation Ne pas appliquer sur un métal galvanisé non rouillé. 	Extérieur seulement	4 heures	Essence minérale
 <p>6006-0 Apprêt bouche-pores latex</p>	<ul style="list-style-type: none"> S'applique sur les murs de blocs de béton et le gypse léger Uniformise la texture des blocs pour la rendre plus lisse Il est doté d'ingrédients spécialement formulés afin d'obtenir un niveau de scellement inégalé Approuvé MPI catégorie # 4 	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur et extérieur	2 à 6 heures	Savon et eau
 <p>6065-0 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> Scelle le gypse neuf Donne un lustre uniforme à la couche de finition Sèche rapidement 	Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde	Intérieur	3 heures	Savon et eau

Produits	Usage	Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>6070-0 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scelle le gypse neuf et les réparations • Très bon pouvoir cachant • Maximise le lustre de la couche de finition • Ne craque pas sur le calfeutrant • Approuvé MPI catégorie #50 • Sèche rapidement 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>6070-2-4 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scelle le gypse neuf et les réparations • S'applique sous les couleurs qui manquent d'opacité • Bases à teinter pour une possibilité de plus de 30 couleurs • Donne un meilleur aspect et réduit le nombre de couches de finition 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde. 	Intérieur	6 à 8 heures	Savon et eau
 <p>7065 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour les projets LEED • Ne contient aucun COV • Scelle les feuilles de gypse et le tire-point • Sèche rapidement • Peut-être recouvert après seulement 3 heures • Bon pouvoir cachant 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde 	Intérieur	3 heures	Savon et eau
 <p>Nouvelle étiquette 7070 Apprêt scellant latex acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour les projets LEED • Ne contient aucun COV • Scelle le gypse neuf et réparation • Excellent pouvoir cachant • Maximise le lustre de la finition • Ne craque pas sur le calfeutrage • Approuvé MPI catégorie # 149 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde 	Intérieur	4 heures	Savon et eau

Produits	Usage	• Limitations	Application	Délai de recouvrement	Nettoyage
 <p>8090 Sous-couche 100% acrylique</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Sous-couche versatile • Excellent promoteur d'adhésion sur des surfaces préparées adéquatement. • Scelle bien les surfaces poreuses telles que le bois, le béton, le gypse neuf et les réparations • N'éclabousse pas • Sèche rapidement • Approuvé MPI catégorie #17 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur du métal ferreux 	Intérieur et extérieur	4 heures	Savon et eau
 <p>S30 Griptec Sierra Performance</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour les projets LEED • Ne contient aucun COV • Scelle le gypse neuf et réparation • Excellent pouvoir cachant • Peut-être teinté 	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas appliquer sur du métal ferreux 	Intérieur et extérieur	1-2 heures	Savon et eau
 <p>278808 Apprêt acrylique universel</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour PH élevé jusqu'à 12,5 • Faible COV • Résiste à la croissance des moisissures • Bloque-taches • Inhibiteur de rouille • Séchage rapide 	<ul style="list-style-type: none"> • Jusqu'à un pH de 12,5 	Intérieur et extérieur Résiste à la rouille de surface	1-2 heures	Savon et eau
 <p>238755 Apprêt acrylique gris DTM</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Idéal pour les projets LEED • Ne contient aucun COV • Pour surface peinte ou neuve • Sec au touché en 30 min • Excellent inhibiteur de rouille • Couleur : gris 	Ne pas appliquer sur des peintures à base d'alkyde	Intérieur et extérieur	2-4 heures	Savon et eau

10. Entretien des peintures

Il est recommandé d'attendre la cure complète de la peinture qui est au minimum 30 jours de séchage à des températures de 22°C et une humidité relative de 50%. Des températures plus fraîches inférieures à 20°C et avec des humidités relatives plus élevées, influenceront les temps de durcissement des peintures et des revêtements

Certains lieux dans le résidentiel, commercial ou industriel peuvent nécessiter un choix de peinture /revêtement spécifique, pour une performance optimale lorsque des entretiens fréquents sont nécessaires.

Pour entretenir les murs annuellement, il faut utiliser de l'eau des produits de nettoyage doux et un linge propre. Éviter de frotter agressivement, favoriser plutôt des mouvements de haut en bas sur tout le mur. Il est recommandé de faire un essai sur des petites surfaces.

En règle générale, les peintures vont être plus lavables si elles sont plus lustrées, aussi la formulation de nos produits tel que le l'Époxy Plus/ Summum qui permet d'avoir une supériorité accrue dans la résistance de la frottabilité et ce pour répondre à une demande croissante des produits pouvant supporter un nombre important d'entretien sans pour autant que la surface soit affectée.

Dans les milieux commerciaux et industriels, le besoin étant différent. Les produits seront soumis à une circulation intense et/ou à des produits chimiques agressifs et un entretien fréquent. Il faudra se tourner vers un choix de produits de hautes performances, tel que les revêtements à 2 composants (catalysés).

Demander le support d'un représentant de Peintures MF pour faire les recommandations selon le besoin et la résistance requise des surfaces à recouvrir.

NOTES

NOTES



1605 boul Dagenais Ouest

Laval, Québec

H7L 5A3