

**DESCRIPTION**

**MF1600** est un revêtement époxydique à 2 composantes 100% solides clair. MF1600 est conçu pour contrôler les émissions de vapeur d'eau résiduelles sous le sol de béton. Ce revêtement est recommandé pour être appliqué comme apprêt, comme première couche dans les zones avec des hauts taux d'humidité du béton. Appliquer à une épaisseur de 18 mils., il résistera à des taux d'émission de vapeur d'eau jusqu'à 25 lb/1.000 pieds carré par période de 24 heures. Afin de déterminer la quantité de vapeur, on doit compléter le test ASTM F-1869 Anhydride. Le MF 1600 dépasse les exigences du ASTM F3010 pour la perméance à la vapeur.

**APPLICATIONS**

- Résidentiel-Commercial
- Alimentaire
- Pharmaceutique- Hospitalier
- Concessionnaire-Automobile
- Boutiques, Salle d'exposition
- Commercial Bars Restaurant
- Institutionnel
- Centre de détention
- Hôtel-Discothèque
- Industriel- Aéronautique

**AVANTAGES**

- Très faible odeur
- Bas COV- Projets LEED
- Circulation lourde
- Appliqué à 18 mils résiste jusqu'à 25lb/24h/1000pi<sup>2</sup>

**LIMITATIONS**

- **Doit être recouvert**
- Humidité relative ne doit pas dépasser 85%
- Température du substrat doit être supérieure à 3°C ou 5.5°F du point de rosé
- **Ne remplace pas une membrane d'étanchéité**
- **Ne protège pas contre la pression hydrostatique**

**INFORMATIONS THECHNIQUES****FORMATS :**

Trousses de 3 gallons.

**RAPPORT DE MÉLANGE :**

Résine: 2 parties A / Activateur: 1 partie B

**DURÉE DE VIE SUR TABLETTE :**

1 an dans un contenant scellé

**RÉSISTANCE À L' ABRASION :**

Perte de 10 mg  
(CS-171/1000 cycles/1000 g).

**RÉSISTANCE À LA FLEXION :**

5500 psi, ASTM D638

**TEST D'ADHÉSION :**

>300 psi @ ASTM D4541 (rupture du béton)

**RÉSISTANCE À LA COMPRESSION :**

10 500 psi, ASTM D695

**RÉSISTANCE À LA TRACTION :**

6 500 psi @ ASTM D638

**VISCOSITÉ :**

Résine: 1200-1400 cps/ Activ: 200-300 cps

Mélange :700-900 cps

**COV** < 100g/l

**DURETÉ :**

Shore D = 85-90

**CARACTÉRISTIQUES**

**SOLIDES EN POIDS :** 100% (+/- 1%)

**COULEURS :**

Clair

**ÉPAISSEUR PAR COUCHE**

**Perméance à la vapeur :** @ 18 mils d'épaisseur = 0.1 US pem. ASTM E96

**MVER/RH** @ 18 mils d'épaisseur : 25 livres/24 h./1000 pi<sup>2</sup>, ASTM F1869

**SUPERFICIE PAR GALLON:**

85-90 sq. ft./ 3.78 L (1 US gal.) @ 18 mils.

**TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

15°C – 21°C avec une HR sous 85%

**TEMPS DE SÉCHAGE:**

**(21°C / 70°F @ 50% HR)**

Vie en pot .....30-45 minutes

Sec au toucher..... 8-12 heures

Circulation pédestre..... 12-24 heures

Mûrissement complet .....7 jours

**Les températures plus basses prolongeront le murissement**

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION****ENTREPOSAGE DU PRODUIT :**

**MF1600** doit être entreposé dans un endroit frais et sec, à une température entre 15°C à 21°C. Ne pas entreposer près de flammes nues. La durée de vie sur tablette de la partie A et B est de 12 mois. Une fois la partie A mélangé à la partie B, la durée de vie en pot est de 30-45 minutes.

**MÉLANGE DU PRODUIT**

Pré-mélanger chaque composant séparément pendant 2-3 minutes. Verser les 2 parties de composant A dans un récipient, puis ajouter 1 partie du composant B (rapport de mélange 2:1). Mélanger les composants pendant au moins 2-3 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) pour réduire l'emprisonnement de l'air et obtenir un mélange homogène.

**PRÉPARATION DE SURFACE**

Enlever la poussière, la saleté, la graisse par grenailage (BLASTRAC) ou toute autre méthode mécanique approuvée afin d'obtenir un profil ICRI-CSP 3-4. Enlever la laitance, les agents de mûrissement et le scellant.

La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPA (3635 PSI) après 28 jours. La résistance à la traction doit être au moins 1.5 MPA (218 PSI). Faire attention à la condensation (jusqu'à 10 degrés du point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avant l'application du revêtement.

**APPRÊTS RECOMMANDÉS**

Ce produit ne nécessite aucun apprêt ou scellant pour béton. Le MF1600 étant un apprêt et une couche de base en même temps doit être appliqué directement sur le béton et doit être recouvert par un système époxy ou polyaspartique.



## APPLICATION DU PRODUIT

Étaler à l'aide d'une raclette de caoutchouc à 18 mils d'épaisseur en une couche puis niveler avec un rouleau afin d'obtenir un fini uniforme.

## PRECAUTIONS À PRENDRE

Utiliser le plancher pour une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminée ; garder la surface propre et sèche. **Les températures plus basses prolongeront le séchage et mûrissement.**

## ENTRETIEN DU PLANCHER

Doit être recouvert.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un nettoyant/diluant à époxy. Laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau chaude. Une fois durci, le produit peut seulement être enlevé mécaniquement.

## DISPOSITION

Laisser le mélange 2A+B durcir et bien sécher avant de le disposer

**Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique.**

## GARANTIES

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du fabricant. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application

## MISE EN GARDE

Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de propane peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

**Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.  
Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples information**