

DESCRIPTION

MF 3600CL est un revêtement clair au fini satiné, à 3 composantes à base de polyuréthane aliphatique résistant au UV et aux produits chimiques. Le MF 3600CL permet de palier les besoins dans le secteur résidentiel commercial et industriel. Aspect satiné, antidérapant et facile à nettoyer. Haute résistance à l'abrasion et protège les planchers contre le marquage.

APPLICATIONS

- Résidentiel, garage, sous-sol
- Commercial, Entrepôt, commerce
- Industriel, usine, hangar d'avion
- Institutions, banque
- Centre carcéral
- Usine Pharmaceutique, hôpitaux
- Toute surfaces nécessitant une haute résistance à l'abrasion

AVANTAGES

- Faible odeur
- Résistance chimique
- Résiste à un trafic lourd
- Surface anti-dérapante
- Facile à nettoyer
- Coefficient de friction idéal
- Satiné, atténue les imperfections
- Peut aller sur du béton scellé, sur un système de flocons de MF Décor ou métallique

LIMITATIONS

- Ne pas appliquer sur du béton nu
- Humidité relative doit être sous 85%
- Ne s'applique pas en couche épaisse
- Ne s'applique pas en dessous de 10°C
- Ne s'applique pas au-dessus de 30°C
- Ne s'applique pas sans l'additif anti-dérapant

Normes et certifications

ACIA : Produit approuvé

INFORMATION THECHNIQUE

FORMAT

Trousses de 1 gallon

RAPPORT DE MÉLANGE

Résine: 4 parties A / Activateur: 1 partie B et Abrasif: 1 partie de C

DURÉE DE VIE SUR TABLETTE

1 an dans un contenant scellé

VISCOSITÉ :

300-400 cps

COEFFICIENT DE FRICTION STATIQUE

0.60 ASTM D4060

RÉSISTANCE À LA TRACTION

6250 PSI, ASTM D2370

RÉSISTANCE À L'ABRASION

(CS-171/1000CYCLES/1000G)

8.8 ASTM D4060

ÉLONGATION

7, ASTM D2370

CARACTÉRISTIQUES

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

10°C – 30°C avec une humidité relative sous 85%

SUPERFICIE ET ÉPAISSEUR

500 à 600 pi²/gallon avec une épaisseur de 3.2 mils sec

TEMPS DE SÉCHAGE: (21°C / 70°F @ 50% HR)

Vie en pot120 minutes

Temps de travail.....30 minutes

Sec au toucher.....4-6 heures

Circulation pédestre légère.....24 heures

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Pré-mélanger Les partie A et B séparément pendant 2-3 minutes chacun. La partie A doit être mélangée avec la partie B, puis la partie C doit être ajoutée progressivement en mélangeant le tout. Les trousses sont pré-emballées et doivent être utilisées entièrement sans être divisées. Après que les trois parties aient été combinées, mélanger soigneusement avec un équipement de mélange à basse vitesse (350 à 400 tours minute) en utilisant un mélangeur de type jiffy jusqu'à ce que le produit soit très bien mélangé et homogène. Un mélange inadéquat peut causer la défaillance du produit. Une fois le produit ouvert, il ne peut être scellé de nouveau pour une utilisation future.

PRÉPARATION DE SURFACE

Enlever la poussière, la saleté, la graisse. Préparer la surface en délustrant mécaniquement afin d'obtenir un profil suffisant. Ensuite la surface doit être nettoyé avec un linge humide puis attendre que la surface soit complètement sèche.

APPLICATION DU PRODUIT

Peut-être appliqué directement sur un revêtement époxy tel que MF 2600 si installé à l'intérieur de 24H Verser le produit mélangé dans le bac d'application. Appliquer à un taux d'un gallon par 500 à 600 pieds carrés de manière uniforme avec un rouleau à poils de 10 mm (3/8"). Pour une apparence uniforme, le produit ne doit pas être appliqué en couches épaisses. Tremper le rouleau dans le produit et enlever l'excès en le roulant dans le bac d'application. Chevaucher les passages précédents en s'assurant de ne pas appliquer le produit en excès. S'assurer qu'il y a juste suffisamment de produit pour couvrir de manière uniforme en une application mince. Finalement, repasser sur l'application dans la direction opposée pour égaliser l'application. Le passage final du plancher entier doit se faire dans la même direction. **Durant l'application, mélanger le produit dans le bac d'application à nouveau pour maintenir un mélange uniforme. Si l'apparence n'est pas satisfaisante, repasser jusqu'à ce que l'apparence soit uniforme. Il est presque impossible de trop repasser avec le rouleau. La dernière étape de l'application (chaussé de semelles à clous) est de glisser le rouleau en n'y mettant aucune pression sur toute la longueur dans une même direction et répéter en chevauchant le passage précédent jusqu'à ce que le rouleau ait été repassé sur la zone entière.** Ce procédé éliminera toutes traces de chevauchement ou de rouleau. Maintenir la température et l'humidité dans les niveaux recommandés durant l'application et le séchage. Le béton doit être enduit d'un revêtement à l'époxy approprié et avoir été sablé (voir 'préparation de la surface' ci-haut). Il est préférable de maintenir un rebord humide pour éviter les marques de rouleau. Une température trop élevée et la lumière directe du soleil peuvent causer des traces visibles de rouleau. Une application trop épaisse peut nuire à l'évaporation du solvant et causer une défaillance du produit. La surface doit être sèche avant l'application du produit.



ANTI-DÉRAPANT ADDITIONNEL

Ce système est anti-dérapant, si pour une demande spéciale tel que hall d'entrée où un coefficient de friction plus grand est exigé, rajouter 1 lb à 2 lbs. de MF HWS (selon la texture désiré) et bien mélanger le tout. Le HWS est disponible séparément.

PRECAUTIONS À PRENDRE

ENTREPOSAGE DU PRODUIT

MF 3600CL doit être entreposé à température pièce avant son utilisation. Si entreposé pour une longue durée, la température devrait être entre 15°C - 32°C (60°F - 90°F). Une température trop basse ou changeante peut causer la cristallisation du produit.

ENTRETIEN DU PLANCHER

Attendre jusqu'à murissement complet avant de procéder au nettoyage. Ce produit offre une excellente résistance à la majorité des produits nettoyants, un test est recommandé sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, continuer le nettoyage.

Attendre jusqu'à murissement total 7 jours pour un contact avec des produits chimiques et pour une circulation lourde.

Les températures plus basses prolongeront le murissement. Vérifier auprès de votre représentant pour les conditions hors de la normal.

NETTOYAGE DES OUTILS

Porter des gants et laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau chaude. Nettoyer tous les outils et l'équipement en utilisant un solvant à base de cétone ou un autre solvant approprié. Une fois sec le produit peut seulement être enlevé mécaniquement.

DISPOSITION

Laisser le mélange A+B durcir et bien sécher avant de le disposer.

Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique.

GARANTIES

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du manufacturier. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application

MISE EN GARDE

Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de propane peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise. Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples informations