



MF 8160

Bouche fissures Par vapeur Époxy 100% solides

DESCRIPTION

MF8160 est un enduit bouche fissures à deux composants, pare-vapeur, conçu pour réparer les fissures verticales ou horizontales. Il est formulé pour être utilisé en conjonction avec un revêtement époxy à base de pare-vapeur. Il résistera à des taux de transmission de vapeur d'eau allant jusqu'à 25 lbs. / 1,000 p.c. / 24 heures. Il a une excellente adhérence au béton, à la maçonnerie, au bois, au métal et aux plastiques

APPLICATIONS

- Résidentiel
- Cuisines alimentaires
- Pharmacie - Hôpital
- Concessionnaire automobile
- Boutiques Salle d'exposition
- Restaurant Bars commerciaux
- Institutionnel
- Centre de détention
- Hôtel-Discothèque
- Industriel - Aéronautique

AVANTAGES

- Applications intérieures sans odeurs nocives
- Faible teneur en COV (projet LEED)
- Idéal pour un nettoyage facile de la jonction du sol mural
- Peut être utilisé sur de grandes surfaces verticales
- Imperméable et sans couture
- Surface dense résistante aux bactéries et à l'humidité et facile à nettoyer
- Excellentes propriétés adhésives, permettant une application sur une grande variété de substrats tel que béton, à la maçonnerie, au bois, au métal et aux plastiques.
- Peut-être appliqué en plusieurs couches sur lui-même avec une excellente adhérence

LIMITATIONS

- Non recommandé pour une application à des températures inférieures à 10 °C / 50 °F ou supérieures à 30 °C / 86 °F
L'humidité doit être inférieure à 85%
- L'humidité ambiante de l'environnement ne doit pas dépasser 85% pendant l'application et pendant le processus de durcissement.
- Le substrat doit être propre, sain et sec
- La température du substrat doit être de 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré
- La teneur en humidité du support doit être <4% au moment de l'application
- Le produit fraîchement appliqué doit être protégé contre l'humidité, la condensation et l'eau pendant au moins 48 heures
- Une décoloration de la surface du produit peut se produire lorsqu'il est exposé aux rayons UV.
- L'exposition pendant la phase de durcissement du revêtement aux sous-produits de la combustion du propane peut provoquer une décoloration (rougissement à l'amine)

FORMAT:

Kit de 1 gallon.

SOLIDES PAR POIDS: 100%

RATIO DU MÉLANGE:

Résine: 2 parties A / Activateur: 1 partie B

DURÉ DE VIE:

1 an dans le contenant fermé

FORCE DE COMPRESSION:

8000-9000 psi, ASTM D695

TENSILE STRENGTH:

6500-7500 psi, ASTM D638

VISCOSITÉ:

Résine: Pâte/ Activateur: Pâte

COV = faible

CHARACTERISTICS

COLOUR: ombré.

ÉPAISSEURS:

1/8in x 1/8in cracks = ~ 1100 linear feet per gallon / 11.3 ml/m

Wall/floor junction with 1in radius = ~ 38 linear feet per gallon / 327 ml/m

TEMPERATURE D'APPLICATION

15°C – 21°C avec HR below 85%

DRY TIME:

(21°C / 70°F @ 50% HR)

Vie en pot(142g).....50 minutes

Recouvrement..... 4-6 heures

INSTRUCTIONS

STOCAGE:

MF8160 doit être stocké dans un endroit sec, à une température comprise entre 15 °C et 21 °C. Ne pas stocker à proximité de flammes nues. La durée de conservation des pièces A et B est de 12 mois.

MÉLANGE

Pré-mélanger chaque composant séparément pendant 2-3 minutes. Versez les 2 parties de composant A dans un récipient, puis ajoutez 1 partie de composant B (rapport de mélange 2: 1). Mélanger les composants pendant au moins 2-3 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 tr / min) pour réduire l'emprisonnement d'air et obtenir un mélange homogène.

TECHNICAL INFORMATION

PREPARATION DE SURFACE



Ouvrir la fissure à l'aide d'une lame au diamant afin d'obtenir des parois saine et solide. Enlever la poussière, la saleté, la graisse ou tout autre matière pouvant nuire à l'adhérence du composé. Incorporé un boudin de mousse en s'assurant de laisser un minimum de ¼ pouce pour le composé par vapeur.

La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPA (3635 PSI) après 28 jours. La résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPA (218 PSI). Attention à la condensation (jusqu'à 10 degrés de point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avant l'application du revêtement.

APPLICATION

1. Pour les fissures, les coupes de scie, les petits trous, les joints de blocs de maçonnerie, etc.
2. Pour les jonctions de mur de plancher (jonctions de mur de plafond ou de murs d'angle): À l'aide d'une spatule, étendre une quantité de matériau (perle) et façonner la perle avec une cuillère à talon ronde à la jonction du mur de sol. Ne laissez aucun excès de matière pour éviter le ponçage (très difficile à poncer)
Nettoyer l'équipement avec du xylène. Une fois que le produit a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques et corrosifs. Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et équipements avec du xylène. Se laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau tiède. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement

DISPOSITION

Laisser le mélange 2A + B durcir et bien sécher avant de le placer

Contactez votre municipalité pour disposer des conteneurs et des surplus de manière écologique

GARANTIE

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué conformément aux instructions du fabricant. Dans le cas où il s'avérerait défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre pendant l'application

MISE EN GARDE

L'exposition pendant la période de durcissement du revêtement aux sous-produits de la combustion du propane peut provoquer une décoloration. Pendant l'application et la période de durcissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone tant que le revêtement n'est pas complètement durci, au moins 72 heures.

**Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.
Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples informations**