



MF2700/MF2752

ÉPOXY 100% SOLIDES
MF2752 GRIS MOYEN

DESCRIPTION

MF 2700 est un revêtement époxydique à 2 composantes 100% solides MF 2700 a une faible odeur. Résistant et durable il peut aussi être utilisé dans les endroits industriels, mais aussi commerciaux, résidentiels et institutionnels. Grâce à son aspect translucide il peut être utilisé comme un revêtement de finition clair sur le béton ou pour faire des planchers décoratifs en métallique. Le pré-mélangé gris moyen MF2752 est une solution rapide en deux couches pour répondre à un besoin standard mais aussi très utilisé comme couche de base pour un système de flocons. MF 2700 peut être recouvert d'un polyuréthane satin et anti-dérapant ou laisser tel quel. Ce revêtement ne contient pas de solvant en plus d'être conforme avec le règlement de l'ACIA pour le contact indirect des aliments. Il respecte la limite réglementaire des COV et les il répond aux normes LEED.

UTILISATION

- Résidentiel
- Restaurant
- Pharmaceutique- Hospitalier
- Commercial et concessionnaire
- Institutionnel -Centre de détention
- Industriel- Aéronautique

AVANTAGES

- Très faible odeur
- Projets LEED
- Aspect brillant
- Circulation lourde
- Résistance chimique
- Fini durable

LIMITATIONS

- Doit être recouvert à l'extérieur
- Température du substrat doit être supérieur à 3°C ou 5°F
- Humidité du plancher doit être de 4% ou moins
- Peut nécessiter une couche de pare vapeur
- L'exposition prolongée aux U.V peut provoquer sa décoloration
- **Ne protège pas contre les hautes pressions hydrostatiques**

INFORMATIONS TECHNIQUES

FORMAT : Trousses de 3 gallons.

RAPPORT DE MÉLANGE :

Résine: 2 parties A / Activateur: 1 partie B
Pigments métalliques : 1Pod de 1L/ kit 3 gallons

VIE EN POT (150g)25°C : 50-60 minutes

DURÉE DE VIE SUR TABLETTE :

1 an dans un contenant scellé

RÉSISTANCE À L' ABRASION :

Abrasimètre Taber CS-17 roue Calibrase avec un poids de 1000 g total et 1000 cycles : Perte de 0.10 g

TEST D'ADHÉSION :

268 psi @ ASTM D4541 (rupture du béton)

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION :

10 000+ psi, ASTM D695

PERMÉABILITÉ ASTM D570 : 0.3%

RÉSISTANCE À LA TRACTION :

5500+ psi @ ASTM D638

ÉLONGATION : ASTM D638 : 6.7% (%),

DURETÉ: Shore D = 85-90

CARACTÉRISTIQUES

SOLIDES EN POIDS : 100% (+/- 1%)

COV : 41.77g/l

VISCOSITÉ : @25°C (CPS)

Aspect	A	B	MIX
Clair	1200-1400	200-400	700-900
Couleurs	1400-1600	200-400	1000-1200

INFORMATION D'APPLICATION

15°C (59F – 25°C (77F) avec une HR sous 85%

NOMBRE DE COUCHES : 2

ÉPAISSEUR /ÉTALEMENT

ÉPAISSEUR PAR COUCHE

CLAIR ET COULEURS:

1^{ère} couche : 8-10 mils

2^{ème} couche : 16-24 mils

MÉTALLIQUE : 40-50 mils

3^{ème} couche recommandée : Polyuréthane satiné antidérapant.

SUPERFICIE PAR GALLON:

CLAIR/COULEUR:

100-200 pi²/ 3.78 L (1 US gal.) @ 8-16 mils.

MÉTALLIQUE:

40-50 pi²/ 3.78 L (1 gal. US) @ 40-32 mils.

Veillez noter qu'une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériaux

TEMPS DE SÉCHAGE:

Température du substrat	10 °C	20 °C	30°C
Recouvrement min/max (h)	16/48	8/24	6/24
Circulation pédestre (h)	30	24	16
Circulation légère (jours)	5	3	2
Mûrissement complet (jours)	10	7	5

MÉLANGE DU PRODUIT

Version Pré-mélangée 2752

Mélanger la partie A à l'avance et laisser reposer. Verser les 2 parties A et une partie de B dans un récipient, (rapport du mélange 2:1). Mélanger les composants pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène tout en s'assurant de ne pas créer des bulles d'air.

Version métallique

Introduire progressivement les 1000 ml de pigments métalliques dans les 2 parties A seulement. Puis mélanger pendant environ 1 minute à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (150-200 rpm) pour dissoudre le colorant.

Une fois le mélange est homogène et reposé pendant environ 1 heure ou plus, rajouter la partie B et mélanger le tout pendant 2-3 minutes. Utiliser une perceuse à basse vitesse (300-450 rpm) pour réduire l'emprisonnement d'air et l'obtention d'un mélange homogène.

PRÉPARATION DE SURFACE

Enlever la poussière, la saleté, la graisse. Préparer la surface mécaniquement par meulage au diamant ICRI-CSP2 pour enlever la laitance, les agents de mûrissement et les scellants. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPA (3635 PSI) après 28 jours. La résistance à la traction doit être au moins 1.5 MPA (218 PSI). Faire attention à la condensation (jusqu'à 10 degrés du point de rosée). Toutes les fissures, trous et irrégularités doivent être réparés avant l'application du revêtement.



MF2700/MF2752

ÉPOXY 100% SOLIDES
MF2752 GRIS MOYEN

APPRÊTS/COUCHE DE BASE

Les planchers qui ne présentent pas de problème d'humidité on appliquera MF2700 qui peut servir de couche primaire, ou bien utiliser 1 couche MF015 scellant époxy à base d'eau.

Les planchers ayant une humidité résiduelle doivent être recouvert d'abord d'une couche de d'époxy Par- vapeur MF1700 avant de mettre les couches suivantes.

APPLICATION DU PRODUIT

Système clair sur béton nu

Appliquer MF2700 à 5-8 mils pour la première couche et 8-12mils en 2^{ème} couche. Étaler à l'aide d'une raclette de caoutchouc. Un rouleau de 10mm pourrait être utilisé afin d'obtenir un fini uniforme.

Système avec colorants ou pré-mélangé

Appliquer 2 couches du MF2700 coloré à l'aide d'une raclette plate et un rouleau. Appliquer à une épaisseur entre 8 et 12 mils, pour taux d'étalement entre 133 et 200 /gallon.

Pour un fini satiné et anti dérapant utiliser le MF3700CL.

Système métallique

Appliquer une couche de MF2700 colorée comme couche de base. La couche de base doit être sèche au toucher (8-12 heures) avant l'application du MF2700 métallique. Ne pas dépasser 24 heures entre les couches, si plus de 24 H dépolir la surface et enlever toute la poussière.

MF2700 en version métallique est appliqué en deux étapes suivi d'une troisième couche recommandée du MF3700CL.

(Voir Toutes les couleurs disponibles).

Appliquer MF2700 métallique à l'aide d'une raclette plate ou dentelée. Appliquer à une épaisseur entre 40 et 50 mils, pour taux d'étalement de 32 à 40 pi²/gallon.

Pour un fini satiné et anti dérapant utiliser MF300CL.

Système avec flocons

Utiliser une couche de base colorée de MF2700 ensuite un ensemencement complet de flocon. Attendre entre 8-16 h puis gratter les le surplus de flocons et aspirer le tout. Ensuite appliquer la finition MF2700 clair ou une couche du polyaspartique MF3550. Une couche finale optionnelle du MF3700CL.

PRECAUTIONS À PRENDRE

L'utilisation du plancher à une circulation légère jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci. Il est préférable que le sol demeure sec durant le cycle complet de mûrissement. Selon le système appliqué, la surface peut être glissante, surtout lorsqu'elle est mouillée ou contaminée ; garder la surface propre et sèche. **Les températures plus basses prolongeront le murissement.**

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un nettoyant/diluant à époxy. Laver les mains et la peau avec du savon et de l'eau chaude. Une fois durci, le produit peut seulement être enlevé mécaniquement.

ENTRETIEN DU PLANCHER

Mise en garde ! Certains produits nettoyants peuvent affecter la couleur du système installé. Effectuer un test pour chaque nettoyant sur une petite surface, en utilisant la même technique de nettoyage qui sera utilisée pour le reste de la surface. Si aucun changement n'est noté, continuer le nettoyage

DISPOSITION

Laisser le mélange 2A+B durcir et bien sécher avant de le disposer

Contactez votre municipalité pour disposer des contenants et des surplus de façon écologique.

GARANTIES

Ce produit donnera entière satisfaction s'il est appliqué selon les instructions du manufacturier. Dans le cas où celui-ci serait trouvé défectueux après inspection, la responsabilité du fabricant se limite au remplacement du produit et n'inclut pas la main-d'œuvre lors de l'application.

RESTRICTIONS : ATTENTION !

Les produits MF Performance et MF Performance Plus ne doivent pas être combinés dans un même système ou avec des produits équivalents dans les autres marques. Peintures MF ne garantit pas la compatibilité pour toute combinaison de produits d'une autre marque. Tout changement de produit requière un test de compatibilité. Il est de votre responsabilité de vérifier la compatibilité des produits avant de les utiliser. L'utilisation de produits non compatibles peut également annuler la garantie.

Nous vous recommandons fortement de lire attentivement les instructions d'utilisation avant de procéder à l'installation du système sélectionné. En cas de doute, n'hésitez pas à contacter votre représentant pour obtenir des conseils.

MISE EN GARDE

Une exposition durant la période de mûrissement du revêtement aux sous-produits provenant de la combustion de propane peut provoquer une décoloration. Durant l'application et la période de mûrissement, les chariots élévateurs au propane et autres véhicules ou appareils de chauffage au propane ne doivent pas être utilisés dans la zone jusqu'à ce que le revêtement soit complètement durci, au moins 72 heures.

COULEURS DISPONIBLES

MF2752 Gris moyen pré-mélangé,
MF2700 clair, teintable.

Couleurs disponibles : (pots)

GRIS FONCÉ MF2774-500

BEIGE : MF2770-500

GRIS MOYEN : MF2752-500

JAUNE SECURITE : MF2710-500

BRUN FONCÉ : MF2740-500

BLANC : MF2733-500

NOIR : MF2733-500

GRIS PALE: MF2771-500

ROUGE SÉCURITÉ : MF2725-500

MÉTALLIQUE LIQUIDE SILVER : MF2750MET

**Avant l'utilisation de tout produit, assurez-vous que la fiche signalétique soit bien lue et comprise.
Veuillez contacter votre représentant de Peintures MF Inc. au 1-800-363-8034 pour de plus amples information**